

Title (en)

Method for corrosion protection of surface sections of reinforced lightweight concrete elements and device for carrying out this method.

Title (de)

Vefahren zum Korrosionsschutz an Schnittflächen von bewehrten Gasbeton-Bauteilen und Vorrichtung zur Durchführung des Verfahrens.

Title (fr)

Procédé pour la protection contre la corrosion de surfaces de section d'éléments en béton léger armé et dispositif pour la mise en oeuvre du procédé.

Publication

EP 0442010 A1 19910821 (DE)

Application

EP 90102931 A 19900215

Priority

EP 90102931 A 19900215

Abstract (en)

In hitherto customary methods, the steel surface sections have been provided with a corrosion-protection lacquer. This method had, under unfavourable conditions, e.g. with moist lightweight concrete, unsatisfactory results, especially with regard to the durability of the lacquer. To obtain permanent, satisfactory corrosion protection in steel surface sections of reinforced lightweight concrete elements, a shaped part (4) consisting of a sleeve which is closed on one side and is preferably made from a special steel, is pushed over the reinforcing-steel end (3) into the lightweight concrete element (5). As a result, a smooth-faced outer surface, on which the adhesion of a subsequent coat of paint, a coating (6) or the like is guaranteed, is obtained. <IMAGE>

Abstract (de)

Nach bisher üblichen Methoden wurden die Stahl-Schnittflächen mit einem Korrosionsschutz-Lack versehen. Dieses Verfahren hatte unter ungünstigen Bedingungen, z.B. bei feuchtem Gasbeton, unbefriedigende Ergebnisse, insbesondere hinsichtlich der Haltbarkeit des Lackes. Um einen dauerhaften, einwandfreien Korrosionsschutz in Stahl-Schnittflächen von bewehrten Gasbeton-Bauteilen zu erzielen, wird ein Formteil (4) bestehend aus einer einseitig geschlossenen Hülse, vorzugsweise aus Edelstahl, über das Bewehrungsstahl-Ende (3) in das Gasbeton-Bauteil (5) eingedrückt. Hierdurch wird eine glattflächige äußere Oberfläche erzielt, auf der die Haftung eines späteren Farbanstrichs, einer Beschichtung (6) o.ä. gewährleistet ist. <IMAGE>

IPC 1-7

E04C 5/01

IPC 8 full level

E04C 5/01 (2006.01)

CPC (source: EP)

E04C 5/01 (2013.01)

Citation (search report)

- [A] DE 3446006 A1 19860703 - WAYSS & FREYTAG AG [DE]
- [A] US 4644726 A 19870224 - WHEELER CHARLES F [US]
- [A] DE 1296773 B 19690604 - BADISCHE STAHLWERKE
- [A] FR 1491395 A 19670811

Cited by

US6523422B1; US6170326B1; US9956602B2

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE ES FR GB GR IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0442010 A1 19910821; EP 0442010 B1 19930908; AT E94247 T1 19930915; DE 59002656 D1 19931014; ES 2052989 T3 19940716

DOCDB simple family (application)

EP 90102931 A 19900215; AT 90102931 T 19900215; DE 59002656 T 19900215; ES 90102931 T 19900215