

Title (en)

Method and device for automatically replacing a full roll by a new winding core.

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zum automatischen Wechseln einer vollen Wickelrolle gegen eine neue Wickelhülse.

Title (fr)

Méthode et dispositif pour le remplacement automatique d'une bobine pleine par un nouveau noyau d'enroulement.

Publication

EP 0442038 A2 19910821 (DE)

Application

EP 90119865 A 19901017

Priority

DE 4003504 A 19900207

Abstract (en)

According to the invention, in a supporting-cylinder winding machine having two driven supporting cylinders (1, 2), in which the material web (5), deflected by one supporting cylinder (1), is guided from below through the supporting-cylinder nip into the cylinder bed (3), the automatic replacement of a full winding roll (4) by a new winding tube (16) is carried out by the following steps: - the material web (5) is stopped and is weakened in the region in front of the supporting cylinder (1), and an adhesive is applied on both sides of the weakening, - the weakened point is moved into the cylinder bed (3) and is stopped there below the line of contact of the empty winding tube (16) against the supporting cylinder (1), - the new web start to be provided is retained on the looped-round supporting cylinder (1), - subsequently, as a result of the rotation of the full winding roll (4) by means of the supporting cylinder (2), not looped round, counter to a braking force, the web (5) is severed and the web end is glued to the full roll (4), - thereafter, the full winding roll (4) is removed from the winding bed (3), and after the insertion of the new winding tube (16) this is glued to the new web start as a result of the rotation of the two supporting cylinders (1, 2). <IMAGE>

Abstract (de)

Bei einer Tragwalzen-Wickelmaschine mit zwei angetriebenen Tragwalzen (1, 2), bei der die Materialbahn (5) von einer Tragwalze (1) umgelenkt von unten durch den Tragwalzenspalt in das Walzenbett (3) geführt ist, der automatische Wechsel einer vollen Wickelrolle (4) gegen eine neue Wickelhülse (16) mit folgenden Schritten durchgeführt: die Materialbahn (5) wird angehalten und im Bereich vor der Tragwalze (1) geschwächt und beiderseits der Schwächung ein Klebemittel aufgetragen, die geschwächte Stelle wird in das Walzenbett (3) bewegt und dort unterhalb der Berührungslinie der leeren Wickelhülse (16) an der Tragwalze (1) angehalten, der neu zuschaffende Bahnanfang wird an der umschlungenen Tragwalze (1) festgehalten, anschließend wird durch Drehen der vollen Wickelrolle (4) mittels der nicht umschlungenen Tragwalze (2) gegen eine Bremskraft die Bahn (5) durchgetrennt und das Bahnende an der vollen Rolle (4) festgeklebt, danach wird die volle Wickelrolle (4) aus dem Wickelbett (3) entfernt und nach Einlegen einer neuen Wickelhülse (16) diese durch Drehen der beiden Tragwalzen (1, 2) mit dem neuen Bahnanfang verklebt. <IMAGE>

IPC 1-7

B65H 19/22; **B65H 19/26**; **B65H 19/28**; **B65H 19/30**

IPC 8 full level

B65H 19/22 (2006.01); **B65H 19/26** (2006.01); **B65H 19/28** (2006.01); **B65H 19/30** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B65H 19/2246 (2013.01 - EP US); **B65H 19/286** (2013.01 - EP US); **B65H 2301/41826** (2013.01 - EP US)

Cited by

US6086010A; EP0733569A3; EP1652803A3; EP0585092A1; US5419511A; DE19804411A1; EP0934895A3; DE19808041A1; EP0945380A1; US6199476B1; DE202014003408U1; US6230998B1; EP1652803A2; WO2015024682A1; WO9206912A1

Designated contracting state (EPC)

AT CH DE ES FR GB IT LI NL SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0442038 A2 19910821; **EP 0442038 A3 19920318**; **EP 0442038 B1 19951011**; AT E128943 T1 19951015; BR 9100273 A 19911022; CA 2033615 A1 19910808; CA 2033615 C 20001010; DE 4003504 A1 19910808; DE 59009768 D1 19951116; ES 2081892 T3 19960316; FI 103878 B1 19991015; FI 103878 B 19991015; FI 910574 A0 19910206; FI 910574 A 19910808; JP 3053878 B2 20000619; JP H04213540 A 19920804; US 5222679 A 19930629

DOCDB simple family (application)

EP 90119865 A 19901017; AT 90119865 T 19901017; BR 9100273 A 19910123; CA 2033615 A 19910104; DE 4003504 A 19900207; DE 59009768 T 19901017; ES 90119865 T 19901017; FI 910574 A 19910206; JP 1537291 A 19910206; US 65335291 A 19910206