

Title (en)

Method and apparatus for the continuous or discontinuous production of bitumen coated products with aggregates and bitumen.

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zur kontinuierlichen oder diskontinuierlichen Herstellung von bitumenumhüllten Stoffen, mit Aggregaten und Bitumen.

Title (fr)

Procédé et dispositif de fabrication de produits enrobés bitumineux en continu ou en discontinu, à partir d'agréats et de bitume.

Publication

EP 0442790 A1 19910821 (FR)

Application

EP 91400317 A 19910208

Priority

FR 9001615 A 19900212

Abstract (en)

Cold and wet aggregates (4) are continuously introduced into a drying zone (7). The aggregates and hot gases are circulated countercurrentwise in the drying zone (7). The dried and heated aggregates are continuously introduced into a mixing zone (16) through which the hot gases do not travel. Liquid bitumen is incorporated into the aggregates in the mixing zone (16). The aggregates are circulated and they are mixed with the bitumen during their circulation in the mixing zone (16). During coating, the aggregates are kept in the mixing zone (16) during certain phases at least of production, by closure of a discharge means (21) communicating with the exit from the mixing zone (16). <IMAGE>

Abstract (fr)

On introduit en continu dans une zone de séchage (7) des agrégats froids et humides (4). On fait circuler les agrégats et des gaz chauds à contre-courant dans la zone de séchage (7). On introduit en continu les agrégats séchés et chauffés dans une zone de malaxage (16) non parcourue par des gaz chauds. On incorpore du bitume liquide aux agrégats dans la zone de malaxage (16). On fait circuler les agrégats et on les malaxe avec le bitume pendant leur circulation dans la zone de malaxage (16). On maintient les agrégats en cours d'enrobage dans la zone de malaxage (16) pendant certaines phases au moins de la fabrication, par fermeture d'un moyen d'évacuation (21) communiquant avec la sortie de la zone de malaxage (16). <IMAGE>

IPC 1-7

E01C 19/10; **E02B 3/12**

IPC 8 full level

E01C 19/10 (2006.01)

CPC (source: EP)

E01C 19/1027 (2013.01); **E01C 19/1063** (2013.01); **E01C 2019/109** (2013.01)

Citation (search report)

- [Y] EP 0347281 A1 19891220 - ERMONT CM [FR]
- [Y] EP 0352648 A1 19900131 - PEDERSHAAB MASKINFABRIK AS [DK]
- [A] US 2147575 A 19390214 - GUEDEL LOUIS A
- [A] US 4338732 A 19820713 - COXHILL MAJOR

Cited by

FR2989393A1; FR2960891A1; US9770734B2; WO2013153341A1; WO2011151601A3

Designated contracting state (EPC)

CH DE ES GB IT LI NL

DOCDB simple family (publication)

EP 0442790 A1 19910821; **EP 0442790 B1 19950719**; DE 69111262 D1 19950824; DE 69111262 T2 19960418; ES 2077188 T3 19951116; FR 2658213 A1 19910816; FR 2658213 B1 19930521

DOCDB simple family (application)

EP 91400317 A 19910208; DE 69111262 T 19910208; ES 91400317 T 19910208; FR 9001615 A 19900212