

Title (en)

Molten metal supplying means in a strip casting machine.

Title (de)

Metallschmelzezuführung in einer Bandgiessvorrichtung.

Title (fr)

Dispositif pour charger le métal liquide dans une machine de coulée de bandes.

Publication

EP 0443204 A1 19910828 (DE)

Application

EP 90125676 A 19901228

Priority

CH 52890 A 19900219

Abstract (en)

The molten metal (15), in particular molten aluminium or an aluminium alloy, is fed to the adjustable roll gap (w) of two casting rolls (42,44) of the horizontal strip casting machine (18) by means of a nozzle horizontally displaceable and vertically adjustable on a slide (56). The supply to the nozzle is interrupted to allow it to be replaced or cleaned and the slide (56) is moved out of and back into the region of the casting rolls (42,44). <??>The metal continues to be supplied from a fixed launder (34) into a mobile launder (36) and/or into a melt distribution trough (28) of the nozzle even during an interruption in casting. <??>A fixed launder (34) with an outlet which is arranged in the region of the front end and can be closed by means of an adjustable plug is arranged over a mobile launder (36) arranged on a slide (56) in a manner which allows it to be displaced longitudinally or to be displaced longitudinally and pivoted sideways and having a melt distribution trough (28), separated off by an adjustable opening, for the nozzle. The outlet (32) of the fixed launder (34) remains above the mobile launder (36) at all times while the said mobile launder is being displaced longitudinally and/or pivoted sideways. <IMAGE>

Abstract (de)

Die Metallschmelze (15), insbesondere eine Schmelze aus Aluminium oder einer Aluminiumlegierung, wird mit einer auf einem Schlitten (56) horizontal verschiebbaren und höhenverstellbaren Düse dem einstellbaren Walzspalt (w) zweier Giesswalzen (42,44) der horizontalen Bandgiessvorrichtung (18) zugeführt. Die Speisung der Düse wird zu deren Auswechseln oder Reinigung unterbrochen, und der Schlitten (56) aus dem Bereich der Giesswalzen (42,44) entfernt und wieder zurückgeführt. Die Metallzufuhr aus einer stationären Rinne (34) in eine mobile Rinne (36) und/oder in einen Schmelzeverteilungstrog (28) der Düse wird auch während eines Unterbruchs des Giessens fortgesetzt. Eine stationäre Rinne (34) mit einem durch einen einstellbaren Stopfen verschliessbaren, im Bereich des stirnseitigen Endes angeordneten Ausfluss ist über eine auf einem Schlitten (56) längsverschiebbar oder längsverschieb- und seitlich schwenkbar angeordneten, mobilen Rinne (36) mit einem über eine einstellbare Oeffnung abgetrennten Schmelzeverteilungstrog (28) für die Düse angeordnet. Der Ausfluss (32) der stationären Rinne (34) bleibt bei einer Längsverschiebung und/oder seitlichen Schwenkung der mobilen Rinne (36) stets über dieser. <IMAGE>

IPC 1-7

B22D 11/06

IPC 8 full level

B22D 11/06 (2006.01); **B22D 11/10** (2006.01); **B22D 11/103** (2006.01); **B22D 11/119** (2006.01); **B22D 35/00** (2006.01)

CPC (source: EP KR US)

B22D 11/06 (2013.01 - KR); **B22D 11/064** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [A] FR 2534500 A1 19840420 - ALUSUISSE [CH]
- [A] FR 1198006 A 19591204 - PECHINEY PROD CHIMIQUES SA, et al
- [A] EP 0346077 A1 19891213 - ISHIKAWAJIMA HARIMA HEAVY IND [JP], et al
- [A] EP 0346076 A1 19891213 - ISHIKAWAJIMA HARIMA HEAVY IND [JP], et al
- [A] US 3467284 A 19690916 - KONCSICS DAVID M, et al

Cited by

EP0625387A1; CN108580864A; EP0761343A1; FR2737430A1

Designated contracting state (EPC)

AT CH DE ES FR GB IT LI LU

DOCDB simple family (publication)

EP 0443204 A1 19910828; **EP 0443204 B1 19940302**; AT E102099 T1 19940315; BR 9100658 A 19911029; CA 2036557 A1 19910820; CA 2036557 C 20020409; CH 688507 A5 19971031; DE 59004803 D1 19940407; ES 2050931 T3 19940601; JP 2863333 B2 19990303; JP H04279256 A 19921005; KR 910021272 A 19911220; US 5176198 A 19930105

DOCDB simple family (application)

EP 90125676 A 19901228; AT 90125676 T 19901228; BR 9100658 A 19910219; CA 2036557 A 19910218; CH 52890 A 19900219; DE 59004803 T 19901228; ES 90125676 T 19901228; JP 4606091 A 19910219; KR 910002635 A 19910219; US 65785291 A 19910219