

Title (en)

INSTALLATION FOR PRESSING WATER OUT OF A SOLID MAT.

Title (de)

ANLAGE FÜR DAS ENTWÄSSERENDE PRESSEN EINER FESTSTOFFMATTE.

Title (fr)

INSTALLATION D'EGOUTTAGE PAR PRESSAGE D'UNE NATTE DE MATIERE SOLIDE.

Publication

EP 0445256 A1 19910911 (DE)

Application

EP 90914124 A 19900925

Priority

- DE 9000724 W 19900925
- DE 3932098 A 19890926

Abstract (en)

[origin: CA2042400A1] Apparatus is described for dewatering pressing of a mat of solid material, wetted with water, in manufacturing solid panels, particularly fiber panels. A dewatering press with an upper press section and a lower press section has a powered mesh band guided through the dewatering press and driven by stationarily arranged return drums, for feeding the mat of solid material, with an endless lath grate band guided around the lower press section and an endless sealing band also guided around the lower press section, on a return means. The return means for the lath grate band and the return means for the sealing band are journaled in stationary machine frames arranged ahead of and behind the dewatering press. At least the lath grate band is guided through a cleaning bath, which is below the rails of the dewatering platen press.

Abstract (fr)

Installation pour l'égouttage par pressage d'une natte de matière solide à presser imprégnée d'eau, dans le but de fabriquer des panneaux de matière solide, particulièrement des panneaux de fibres. Fondamentalement, l'installation consiste en une presse d'égouttage avec partie supérieure et partie inférieure, une bande de tamisage sans fin recevant la natte, actionnée par la presse d'égouttage et conduite par l'intermédiaire de poulies de renvoi fixes, une bande de caillebotis sans fin amenée en rotation autour de la partie inférieure de la presse par l'intermédiaire de déflecteurs et une bande d'étanchéité sans fin amenée en rotation autour de la partie inférieure de la presse par l'intermédiaire de déflecteurs. Les déflecteurs pour la bande de caillebotis, ainsi que les déflecteurs pour la bande d'étanchéité sont logés dans des bâtis de machine fixes situés devant et derrière la presse d'égouttage. Au moins la bande de caillebotis passe par un bassin de nettoyage situé au-dessous des rails de roulement de la presse d'égouttage.

IPC 1-7

D21J 1/04

IPC 8 full level

B30B 9/24 (2006.01); **D21J 1/04** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B30B 9/24 (2013.01 - EP US); **D21J 1/04** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

See references of WO 9105110A1

Designated contracting state (EPC)

DE FR GB IT

DOCDB simple family (publication)

DE 3932098 C1 19900906; CA 2042400 A1 19910327; CA 2042400 C 19950926; DE 59009421 D1 19950824; EP 0445256 A1 19910911; EP 0445256 B1 19950719; FI 906011 A0 19901205; FI 98312 B 19970214; FI 98312 C 19970526; JP H03505242 A 19911114; JP H0674560 B2 19940921; US 5176073 A 19930105; WO 9105110 A1 19910418

DOCDB simple family (application)

DE 3932098 A 19890926; CA 2042400 A 19900925; DE 59009421 T 19900925; DE 9000724 W 19900925; EP 90914124 A 19900925; FI 906011 A 19901205; JP 51321990 A 19900925; US 67187191 A 19910405