

Title (en)
DEVICE FOR MAKING WRAPPED WIRE MESH ROLLS.

Title (de)
ANLAGE ZUM HERSTELLEN VON UMREIFTEN DRAHTGITTERROLLEN.

Title (fr)
INSTALLATION DE FABRICATION DE ROULEAUX DE TREILLIS.

Publication
EP 0446322 A1 19910918 (DE)

Application
EP 90914058 A 19900928

Priority
AT 229989 A 19891004

Abstract (en)
[origin: WO9104807A1] A device for making wrapped wire mesh rolls with a winding device (3) having a driven winding drum (4) for rolling the wire mesh supplied and a guiding device for feeding the wire mesh into the drum, a stripping device (23) by means of which the wound wire mesh roll may be axially moved in relation to the winding drum, a gripping mechanism having at least two mutually independent gripping arm units (19, 20, 21) which can be pivoted from above and below against the outer surface of the wire mesh roll, whereby the gripping mechanism can be moved to freely selectable positions via a carriage (16) movable on rails (17) parallel to the winding drum axis and a wrapping device for the wound wire mesh roll with a wrapping frame (28) which is also movably fitted on a carriage (26) perpendicularly to the winding drum axis and can be moved into freely selectable wrapping positions with this carriage on rails (25) parallel to the winding drum axis (x-x), whereby the gripping arms of each gripping arm unit may be pivoted away to release the wrapping frame from the wire mesh roll.

Abstract (fr)
Installation de fabrication de rouleaux de treillis avec dispositif de bobinage (3) comportant un mandrin de bobinage (4) entraîné pour enrouler le treillis alimenté et un système d'insertion du treillis dans le mandrin, un dispositif de séparation (23) avec lequel le rouleau de treillis bobiné peut se mouvoir en direction axiale par rapport au mandrin, un mécanisme de préhension comportant au moins deux unités de bras de préhension (19, 20, 21) indépendantes les unes des autres, lesquels sont pivotables contre la surface du rouleau de treillis depuis le haut ou le bas, le mécanisme de saisie se déplaçant parallèlement à l'axe du mandrin selon des positions sélectionnables librement, au moyen d'un chariot (16) évoluant sur des rails (17) et un dispositif d'enrubanement pour le rouleau de treillis enroulé avec cadre d'enrubanement (28) lui-même monté déplaçable sur un chariot (26) verticalement par rapport à l'axe du mandrin (x-x) sur des rails (25) selon des positions d'enrubanement librement sélectionnables, les bras de chaque unité de préhension pouvant être éloignés par pivotement du rouleau de treillis pour passer le cadre d'enrubanement.

IPC 1-7
B21C 47/24; **B65B 27/06**

IPC 8 full level
B21C 47/24 (2006.01); **B21F 33/00** (2006.01); **B65B 27/06** (2006.01)

CPC (source: EP US)
B21C 47/24 (2013.01 - EP US); **B21F 33/002** (2013.01 - EP US); **B65B 27/06** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)
See references of WO 9104807A1

Designated contracting state (EPC)
AT CH DE FR GB IT LI

DOCDB simple family (publication)
WO 9104807 A1 19910418; AT 394508 B 19920427; AT A229989 A 19911015; AT E94093 T1 19930915; DE 59002661 D1 19931014; EP 0446322 A1 19910918; EP 0446322 B1 19930908; US 5211350 A 19930518

DOCDB simple family (application)
AT 9000096 W 19900928; AT 229989 A 19891004; AT 90914058 T 19900928; DE 59002661 T 19900928; EP 90914058 A 19900928; US 68857591 A 19910523