

Title (en)

Process and plant for two-stage grinding of brittle materials.

Title (de)

Verfahren und Mahlanlage zur zweistufigen Zerkleinerung von sprödem Mahlgut.

Title (fr)

Procédé et dispositif de broyage en deux étapes de matériaux friables.

Publication

EP 0447669 A1 19910925 (DE)

Application

EP 90125239 A 19901221

Priority

DE 4005323 A 19900220

Abstract (en)

[origin: DE4005323A1] The plant comprises a first crushing stage with a prim. mill (1) and a controllable input conveyor (8). Beyond the first stage is a second stage intended for prodn. of fine powder, and which incorporates a sec. mill (3) and a wind sifter (4) arranged in a rotary crushing system. In the wind sifter, crushed material is sep'd. into fine and coarse quantities, the fine material being fed back to the sec. mill. A regulating device for the second stage, acts constantly on material coming from the first stage and the coarse material fed back to the second stage from the wind sifter. The first stage also functions as a rotary crushing system, incorporating a first wind sifter (2) to which is fed the total amt. of pre-crushed material (18) from the prim. mill (1). The wind sifters (2,4) in both cases are of the basket or dispersal plate type.

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft ein Verfahren und eine Mahlanlage zur Zerkleinerung von sprödem Mahlgut, wobei vorzerkleinertes Gut einer ersten Mahlstufe als Frischgut der zweiten Mühle (3) einer zweiten Mahlstufe zugeführt und aus dieser zweiten Mahlstufe Fertiggut abgezogen wird und wobei die Aufgabegutmenge dieser zweiten Mühle (3) bei sich ändernder Fertiggutmenge durch Änderung der Frischgutmenge konstantgeregelt wird. Diese erste Mahlstufe enthält einen Windsichter (2), aus dem das Feingut als Frischgut der zweiten Mühle (3) aufgegeben wird. Eine Änderung der Frischgutmenge für die zweite Mahlstufe wird dadurch konstantgeregelt, daß die Sichtfeinheit des Sichters (2) dieser ersten Mahlstufe entsprechend verändert wird. Hierdurch wird eine zuverlässige, feinfühlige Anpassung der Gesamtdurchsatzmenge der zweiten Mühle (3) bei sich änderndem Fertiggutabzug aus der zweiten Mahlstufe mit relativ einfachen Mitteln erreicht. <IMAGE>

IPC 1-7

B02C 21/00; B02C 23/12

IPC 8 full level

B02C 21/00 (2006.01); **B02C 23/12** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B02C 21/005 (2013.01 - EP US); **B02C 23/12** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [Y] BE 566774 A
- [Y] DE 2651548 A1 19770623 - PERLMOOSER ZEMENTWERKE AG
- [AD] DE 3407535 A1 19850905 - KLOECKNER HUMBOLDT DEUTZ AG [DE]
- [A] DE 3012653 A1 19811008 - KLOECKNER HUMBOLDT DEUTZ AG [DE]

Cited by

CN102008989A; CN107715979A; EP0650763A1; DE102006017510A1; EP0629448A3

Designated contracting state (EPC)

DE ES FR GB IT

DOCDB simple family (publication)

EP 0447669 A1 19910925; EP 0447669 B1 19930623; DE 4005323 A1 19910822; DE 59001862 D1 19930729; ES 2043233 T3 19931216; US 5110056 A 19920505; ZA 91799 B 19920129

DOCDB simple family (application)

EP 90125239 A 19901221; DE 4005323 A 19900220; DE 59001862 T 19901221; ES 90125239 T 19901221; US 65260491 A 19910208; ZA 91799 A 19910204