

Title (en)
Nippers for a combing machine.

Title (de)
Zange für eine Kämmaschine.

Title (fr)
Pince pour une machine de peignage.

Publication
EP 0447945 A1 19910925 (DE)

Application
EP 91103870 A 19910314

Priority
CH 98390 A 19900323

Abstract (en)
The nippers have a nipper bottom part with a frame (8) and with a lower nipper plate (9) carried by the frame (8). An upper nipper plate (10) is movable relative to the lower nipper plate (9), in order to clamp between an edge of the upper nipper plate (10) and a front edge of the lower nipper plate (9) a fibre tuft which is to be combed out. The nipper bottom part (8, 9) carries two lateral guide elements (18, 19) which have fibre-guide faces (20, 21) confronting one another in front of the front edge of the lower nipper plate (9). The fibre-guide faces (20, 21) guide the side edges of the combed-out fibre tuft, when the nippers (9, 10) are opened and the fibre tuft is fed to a pair of stripping cylinders. The side edges of the fibre tuft consequently remain compact and without laterally projecting fibres. The pair of stripping cylinders can form a more uniform worsted fleece. <IMAGE>

Abstract (de)
Die Zange hat einen Zangenunterteil mit einem Rahmen (8) und einer von dem Rahmen (8) getragenen Unterzangenplatte (9). Eine Oberzangenplatte (10) ist bezüglich der Unterzangenplatte (9) bewegbar, um zwischen einem Rand der Oberzangenplatte (10) und einem vorderen Rand der Unterzangenplatte (9) einen auszukämmenden Faserbart festzuklemmen. Der Zangenunterteil (8, 9) trägt zwei seitliche Führungselemente (18, 19), welche vor dem vorderen Rand der Unterzangenplatte (9) einander zugekehrte Faserführungsflächen (20, 21) aufweisen. Die Faserführungsflächen (20, 21) führen die Seitenränder des ausgekämmten Faserbartes, wenn die Zange (9, 10) geöffnet wird und der Faserbart einem Abreisszylinderpaar zugeführt wird. Dadurch bleiben die Seitenränder des Faserbartes kompakt und ohne seitlich abstehende Fasern. Das Abreisszylinderpaar kann ein regelmässigeres Kammzugvlies bilden. <IMAGE>

IPC 1-7
D01G 19/16

IPC 8 full level
D01G 19/16 (2006.01)

CPC (source: EP US)
D01G 19/16 (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [X] GB 356810 A 19310914 - WHITIN MACHINE WORKS
- [A] CH 351197 A 19601231 - RIETER JOH JACOB & CIE AG [CH]
- [A] US 2572122 A 19511023 - DUDLEY JOHN S, et al
- [A] US 3103041 A 19630910 - NYDAM JOHN H

Designated contracting state (EPC)
CH DE FR GB IT LI

DOCDB simple family (publication)
EP 0447945 A1 19910925; EP 0447945 B1 19940518; CH 681085 A5 19930115; DE 59101631 D1 19940623; JP H04214422 A 19920805; US 5148575 A 19920922

DOCDB simple family (application)
EP 91103870 A 19910314; CH 98390 A 19900323; DE 59101631 T 19910314; JP 2900091 A 19910225; US 67301391 A 19910321