

Title (en)

Method and device for forming stacks of bags which are held together with clamps.

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zur Bildung von durch Klammern zusammengehaltenen Beutelstapeln.

Title (fr)

Procédé et dispositif pour former des piles de sacs retenues par des agrafes.

Publication

EP 0448819 A1 19911002 (DE)

Application

EP 90124787 A 19901219

Priority

DE 4009655 A 19900326

Abstract (en)

For the purpose of forming stacks of bags, flat bags (20) fed successively in cyclical fashion and each having at least one hole (21) serving for stacking are pushed onto at least one stacking pin (24). To make it unnecessary for welding devices or heated dividing blades to be used to block the stacks (36) of bags together, at least one stacking pin (24) having a bottom, widened head is pushed cyclically with the stack formation into a stacking station and held in the latter. A striker or a ram-like pusher (22, 23) pushes the bags (20) supplied by a transport device (19) onto the stacking pin (24). There is inserted into the pusher (22, 23) before the last bag (20) of each stack (36) has been pushed onto the stacking pin (24) an opposite head part (26, 27) which is pressed by the pusher (22, 23) onto the stacking pin (24) in such a way that said part is held positively and/or non-positively on the stacking pin (24) and the stack (36) is held on the stacking pin (24) between the end head parts.

Abstract (de)

Zum Bilden von Beutelstapeln werden taktweise aufeinanderfolgend zugeführte flachliegende Beutel (20) mit mindestens jeweils einem der Stapelung dienenden Loch (21) auf mindestens einen Stapelstift (24) aufgeschoben. Um die Beutelstapel (36) nicht durch Schweißeinrichtungen oder beheizte Trennmesser miteinander verblocken zu müssen, wird mindestens ein einen unteren verbreiterten Kopf aufweisender Stapelstift (24) taktweise mit der Stapelbildung in eine Stapelstation eingeschoben und in dieser gehalten. Ein Schläger oder ein schieberartiger Stößel (22,23) schiebt die von einer Transporteinrichtung (19) herangeführten Beutel (20) auf den Stapelstift (24) auf. In den Stößel (22,23) wird vor dem Aufschieben des letzten Beutels (20) eines jeden Stapels (36) auf den Stapelstift (24) ein Gegenkopfteil (26,27) eingelegt, das von dem Stößel (22,23) auf den Stapelstift (24) in der Weise aufgedrückt wird, daß dieses an dem Stapelstift (24) form- und/oder kraftschlüssig gehalten und der Stapel (36) auf dem Stapelstift (24) zwischen den endseitigen Kopfteilen gehalten ist.

IPC 1-7

B31B 1/98; **B65G 57/04**

IPC 8 full level

B31B 19/98 (2006.01); **B31B 70/00** (2017.01); **B31B 160/10** (2017.01)

CPC (source: EP US)

B31B 70/00 (2017.07 - EP); **B31B 70/98** (2017.07 - EP US); **B31B 2160/10** (2017.07 - EP); **B31B 2160/102** (2017.07 - EP US)

Citation (search report)

[A] EP 0084880 A2 19830803 - WINDMOELLER & HOELSCHER [DE]

Designated contracting state (EPC)

BE DE ES GB IT

DOCDB simple family (publication)

EP 0448819 A1 19911002; CA 2037554 A1 19910927; DE 4009655 A1 19911002

DOCDB simple family (application)

EP 90124787 A 19901219; CA 2037554 A 19910305; DE 4009655 A 19900326