

Title (en)

Humidification and inking method for a printing plate positioned on a plate cylinder.

Title (de)

Verfahren zum Befeuchten und Einfärben einer auf einem Plattenzylinder befindlichen Druckplatte.

Title (fr)

Procédé d'humidification et d'encreage d'un cliché positionné sur un cylindre porte-plaque.

Publication

**EP 0450155 A1 19911009 (DE)**

Application

**EP 90122372 A 19901123**

Priority

DE 4011039 A 19900405

Abstract (en)

A control system for at least one printing unit, comprising a damping and inking unit, of an offset sheet printing press is described, the forme damping roller (4) being pre-damped without contacting the plate cylinder (7) or the forme inking rollers (1), after which the pre-damped forme damping roller (4), which is still in contact with the dipping roller (5), is engaged on the plate cylinder (7) which is thus pre-damped without moisture being transferred to the forme inking rollers (1), after which the forme inking rollers (1) are engaged on the plate cylinder (7) which is thus pre-damped and pre-inked, after which the printing begins. With the control system according to the invention, the waste sheets during start up of the machine can, in particular, be reduced quite substantially without the quality of printing being impaired as a result. <IMAGE>

Abstract (de)

Beschrieben wird eine Steuerschaltung für wenigstens ein ein Feucht- und Farbwerk enthaltendes Druckwerk einer Offset-Bogendruckmaschine, wobei die Feuchtauftragswalze (4) ohne Kontakt mit dem Plattenzylinder (7) oder mit den Farbauftragswalzen (1) vorgefeuchtet wird, worauf die immer noch in Kontakt mit der Tauchwalze (5) befindliche, vorgefeuchtete Feuchtauftragswalze (4) an den Plattenzylinder (7) angestellt wird, der dadurch vorgefeuchtet wird, ohne daß Feuchtigkeit auf die Farbauftragswalzen (1) übertragen wird, worauf die Farbauftragswalzen (1) an den Plattenzylinder (7) angestellt werden, der dadurch vorgefeuchtet und voreingefärbt wird, worauf der Druck beginnt. Mit der erfindungsgemäßen Steuerschaltung läßt sich insbesondere die Makulatur beim Anfahren der Maschine ganz wesentlich verringern, ohne daß dadurch die Druckqualität leidet. <IMAGE>

IPC 1-7

**B41F 7/26**

IPC 8 full level

**B41C 1/18** (2006.01); **B41F 7/24** (2006.01); **B41F 7/26** (2006.01); **B41F 33/10** (2006.01)

CPC (source: EP)

**B41F 7/26** (2013.01); **B41P 2233/12** (2013.01)

Citation (search report)

- [X] GB 1377116 A 19741211 - POLYGRAPH LEIPZIG
- [A] GB 1044042 A 19660928 - DAHLGREN HAROLD P
- [A] GB 2077660 A 19811223 - VICKERS LTD
- [A] DE 2343935 A1 19750313 - MASCHF AUGSBURG NUERNBERG AG
- [A] FR 2590842 A1 19870605 - GHISALBERTI LUIGI [IT]
- [A] FR 2601289 A1 19880115 - MILLER JOHANNISBERG DRUCKMASCH [DE]

Cited by

US5447102A; EP0761432A1; EP1164012A3; EP1369234A1; EP0761431A1; FR2729333A1; DE4428887A1; EP0697283A3; DE19645169A1; DE19645169C2; FR2762254A1; DE19506639A1; EP0697283A2; EP1164012A2

Designated contracting state (EPC)

AT CH DE ES FR GB IT LI NL SE

DOCDB simple family (publication)

**EP 0450155 A1 19911009; EP 0450155 B1 19940615**; AT E107227 T1 19940715; DE 4011039 A1 19911010; DE 4011039 C2 19960314; DE 59006152 D1 19940721; JP 2997084 B2 20000111; JP H04226352 A 19920817

DOCDB simple family (application)

**EP 90122372 A 19901123**; AT 90122372 T 19901123; DE 4011039 A 19900405; DE 59006152 T 19901123; JP 9617891 A 19910403