

Title (en)

Apparatus for guiding a continuously cast metal strand, particularly for soft reduction in a strip casting plant.

Title (de)

Vorrichtung zur Stützung eines Metallgießstranges, insbesondere zur Weichreduktion bei einer Vorband-Giessanlage.

Title (fr)

Dispositif pour le guidage d'une billette métallique en coulée continue, notamment pour la réduction légère en coulée de bande.

Publication

EP 0450391 A1 19911009 (DE)

Application

EP 91104226 A 19910316

Priority

DE 4010966 A 19900405

Abstract (en)

Hitherto, only one roller carrier, which is connected to the supporting frame, has been used to support the metal strand emerging from the strip casting plant. However, it is a disadvantage here that, if required, the roller carrier can only be adjusted as a whole, i.e. as a complete unit, relative to the strand of cast metal and does not allow any adjustment and/or setting, in particular fine setting, in mutually separate zones relative to the cast strand. According to the invention, in contrast, adjustment and/or setting of the rollers of the roller carrier relative to the cast strand is possible in a simple manner in any desired zone by virtue of the fact that the roller carrier (3) is divided into a plurality of roller-carrying segments (5) which are connected to adjusting devices (6, 7, 8, 9, 10).

Abstract (de)

Bislang hat man zur Stützung des aus der Vorband-Gießanlage austretenden Metallstranges nur einen Rollenträger benutzt, der mit dem Tragrahmen verbunden ist. Hierbei ist jedoch von Nachteil, daß der Rollenträger im Bedarfsfalle nur insgesamt, d.h. als ganzer gegen den Metallgießstrang verstellt werden kann und keine Verstellung und/oder Einstellung, insbesondere Feineinstellung in voneinander getrennten Bereichen gegen den Gießstrang ermöglicht. Gemäß der Erfindung wird jedoch demgegenüber in jedem beliebigen Bereich eine Verstellung und/oder Einstellung der Rollen des Rollenträgers gegen den Gießstrang in einfacher Weise dadurch ermöglicht, daß der Rollenträger (3) in mehrere, rollentragende Segmente (5) aufgeteilt ist, die mit Verstelleinrichtungen (6, 7, 8, 9, 10) in Verbindung stehen.

IPC 1-7

B22D 11/12; B22D 11/128

IPC 8 full level

B22D 11/12 (2006.01); **B22D 11/128** (2006.01)

CPC (source: EP)

B22D 11/1206 (2013.01); **B22D 11/1281** (2013.01)

Citation (search report)

- [X] AU 419372 B1 19711201
- [X] FR 1451901 A 19660107 - G SOJUZNY I PROJEKTIROVANYA ME, et al
- [E] EP 0417492 A2 19910320 - DAIDO STEEL CO LTD [JP]
- [E] FR 2652020 A1 19910322 - CLECIM SA [FR]
- [A] PATENT ABSTRACTS OF JAPAN, vol. 13, no. 77 (M-801)[3425] 22. Februar 1989; & JP-A-63 278 655 (NKK CORP.) 16. November 1988

Cited by

KR100708776B1; EP1108484A1; EP0535368A1; CN1039290C; US5484010A; US7047621B2; EP1070559A1; EP0743116A1; US5803155A; US5490555A; AT401744B; US5577548A; DE4436328C2; DE4436328C5; US7069974B2; DE102009051955A1; US6712123B1; WO0240201A3; US6533024B2; DE102021209262A1; WO2012076251A1; DE102010062863A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE DK ES FR GB GR IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0450391 A1 19911009; EP 0450391 B1 19950524; AT E122944 T1 19950615; DE 4010966 A1 19911010; DE 59105551 D1 19950629

DOCDB simple family (application)

EP 91104226 A 19910316; AT 91104226 T 19910316; DE 4010966 A 19900405; DE 59105551 T 19910316