

Title (en)

Calender for making sealing sheets.

Title (de)

Kalander zur Herstellung von Dichtungsplatten.

Title (fr)

Calandre pour la fabrication de plaques d'étanchéité.

Publication

EP 0451494 A2 19911016 (DE)

Application

EP 91103201 A 19910304

Priority

DE 4011410 A 19900409

Abstract (en)

The invention relates to a calender for making sealing gaskets, which has a motor-driven heating roll of large diameter mounted in non-displaceable bearings and an unheated pressing roll of smaller diameter which is driven by a separate motor and mounted in displaceable bearings against a pressing force. It is the object of the invention to provide a possibility of adjusting the circumferential speed of the rolls by permanent measurement of the gasket thickness as it is built up to obtain not only an exact synchronism of the roll circumferences but also a defined, controllable friction. The invention consists in that the two drive motors of the two rolls are controlled by a program-controlled processor, at whose one input is connected a travel sensor for the displacement of the axle or axle bearing of the pressing roll, at whose second input is connected a sensor for detecting the passing by of marks made on the heating roll or its drive shaft, at whose third input is connected a sensor for detecting the passing by of marks made on the pressing roll or its drive shaft, and at whose two outputs are connected control devices for the speed of the two motors for the roll drive.

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft einen Kalander zur Herstellung von Dichtungsplatten, der eine in unverschiebbaren Lagern gelagerte, motorisch angetriebene Heizwalze großen Durchmessers und eine entgegen einer Andrückkraft in verschiebbaren Lagern gelagerte, von einem gesonderten Motor angetriebene, unbeheizte Anpreßwalze kleineren Durchmessers aufweist. Es ist die Aufgabe der Erfindung, durch permanente Messung der sich aufbauenden Plattendicke eine Möglichkeit der Nachführung der Walzenumfangsgeschwindigkeit sowohl für einen exakten Gleichlauf der Walzenumfänge als auch eine bestimmte, steuerbare Friktion zu schaffen. Die Erfindung besteht darin, daß die beiden Antriebsmotoren der beiden Walzen durch einen programmgesteuerten Prozessor gesteuert sind an dessen einen Eingang ein Weggeber für die Verschiebung der Achse oder Achsenlager der Andrückwalze, an dessen zweiten Eingang ein Geber für die Feststellung des Vorbeilaufens von an der Heizwalze oder deren Antriebswelle angebrachter Marken, an dessen dritten Eingang ein Geber für die Feststellung des Vorbeilaufens von an der Andrückwalze oder deren Antriebswelle angebrachter Marken, und an dessen zwei Ausgänge Steuerungsvorrichtungen für die Drehzahl der beiden Motore für den Walzenantrieb angeschlossen sind. <IMAGE>

IPC 1-7

B30B 3/04; B30B 15/26

IPC 8 full level

B29C 43/24 (2006.01); **B29C 43/58** (2006.01); **B30B 3/04** (2006.01); **B30B 15/26** (2006.01); **B29K 105/06** (2006.01); **B29L 7/00** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B30B 3/04 (2013.01 - EP US); **B30B 15/26** (2013.01 - EP US)

Designated contracting state (EPC)

DE FR GB IT

DOCDB simple family (publication)

EP 0451494 A2 19911016; EP 0451494 A3 19920311; EP 0451494 B1 19940601; DE 4011410 A1 19911010; DE 4011410 C2 19940609; DE 59101752 D1 19940707; JP H04226311 A 19920817; US 5318430 A 19940607

DOCDB simple family (application)

EP 91103201 A 19910304; DE 4011410 A 19900409; DE 59101752 T 19910304; JP 10382391 A 19910408; US 2279393 A 19930223