

Title (en)
Combing machine.

Title (de)
Kämmaschine.

Title (fr)
Machine de peignage.

Publication
EP 0452677 A1 19911023 (DE)

Application
EP 91103937 A 19910314

Priority
CH 127390 A 19900414

Abstract (en)
The invention relates to a combing machine having a gripper unit (1) which presents the fibre tuft (18) of a lap (16) for combing out (20). The gripper consists of a lower gripper (2) and of an upper gripper (3) which is articulated pivotably on the lower gripper and which is equipped, in the region of the nip (17) for the lap, with a gripper lip engaging over the front end face (31) of the lower gripper. In practice, there is the requirement for the combing out of ever greater lap weights and therefore thicker lap webs. Consequently, when conventional grippers are used, the nip becomes larger, as does also therefore the distance between the lower edge (33) of the gripper lip (30) and the enveloping circle (29) of the comb segment (19), with the result that a poor combing-out effect is obtained. <??>For combing out thick lap webs, it is therefore proposed that, with the gripper completely closed, the distance (A) between the gripper lip and the round-comb axis (6) be smaller than the radius (R1) of the enveloping circle of the comb segment (19). It is proposed to limit the pivoting movement of the upper gripper (3) by means (25, 26, 35, 40, 43) which guarantee a safety distance (Z) in the nipping position of the gripper (1). <IMAGE>

Abstract (de)
Die Erfindung bezieht sich auf eine Kämmaschine mit einem Zangenaggregat (1), welches den Faserbart (18) einer Watte (16) zum Auskämmen (20) vorlegt. Die Zange besteht aus einer Unterzange (2) und einer schwenkbar auf der Unterzange angelenkten Oberzange (3), welche im Bereich der Klemmstelle (17) für die Watte mit einer die vordere Stirnfläche (31) der Unterzange übergreifenden Zangenlippe versehen ist. In der Praxis besteht die Forderung nach dem Auskämmen von immer grösseren Wattengewichten und somit dickeren Wattebahnen. Dadurch wird bei Verwendung herkömmlicher Zangen der Klemmspalt grösser und somit auch der Abstand zwischen der unteren Kante (33) der Zangenlippe (30) und dem Hüllkreis (29) des Kammsegments (19), wodurch ein schlechter Auskämmeffekt erzielt wird. Zum Auskämmen dicker Wattebahnen wird deshalb vorgeschlagen, dass der Abstand (A) bei vollständig geschlossener Zange, zwischen der Zangenlippe und der Rundkammachse (6) kleiner ist, als der Hüllkreisradius (R1) des Kammsegments (19). Es wird vorgeschlagen, die Schwenkbewegung der Oberzange (3) durch Mittel (25,26,35,40,43) beschränkt wird, welche in Klemmstellung der Zange (1) einen Sicherheitsabstand (Z) gewährleisten. <IMAGE>

IPC 1-7
D01G 19/16

IPC 8 full level
D01G 19/10 (2006.01); **D01G 19/16** (2006.01)

CPC (source: EP US)
D01G 19/16 (2013.01 - EP US)

Citation (search report)
• [Y] GB 2034779 A 19800611 - TEX K
• [Y] EP 0210764 A1 19870204 - HARA SHOKKI SEISAKUSHO KK [JP]
• [A] US 3066360 A 19621204 - WERNER NAEGELI
• [A] FR 1241591 A 19600916 - SPINNEREI KARL MARX VEB

Cited by
EP3263751A1; EP0726339A1; EP0816540A1; DE19504134A1; DE19504134C2; EP0558441A1; CN1038699C; WO2004088012A1

Designated contracting state (EPC)
CH DE ES FR GB IT LI

DOCDB simple family (publication)
EP 0452677 A1 19911023; EP 0452677 B1 19970122; CH 682403 A5 19930915; DE 59108492 D1 19970306; JP H0649714 A 19940222; US 5255416 A 19931026

DOCDB simple family (application)
EP 91103937 A 19910314; CH 127390 A 19900414; DE 59108492 T 19910314; JP 6976091 A 19910402; US 67542791 A 19910326