

Title (en)
Sheet separating device.

Title (de)
Bogenausscheidevorrichtung.

Title (fr)
Dispositif pour séparer des feuilles.

Publication
EP 0452708 A1 19911023 (DE)

Application
EP 91104688 A 19910325

Priority
DE 9004480 U 19900419

Abstract (en)
The sheet separating device has two transport rollers 12, 14 which are arranged one above the other and which are arranged between a transport surface 18 with a multiple sheet sensor 22 and a takeover surface 20. Between the takeover surface 20 and the lower transport roller 12, a gap 24 is provided. The lower transport roller 12 consists of a number of disk-shaped roller elements 13 which are arranged axially at a distance to one another and between which in each case transfer elements 28 are arranged, which can be moved between a transfer position covering the gap 24 and a separating position exposing the gap 24. Moreover, a deflector 30 is provided, which can be moved between a rest position above the takeover surface 20 and a separating position, in which it engages partially in the gap 24. Depending upon the signals of the multiple sheet sensor 22, the transfer elements 28 and the deflector 30 are moved into their respectively necessary positions. <IMAGE>

Abstract (de)
Die Bogenausscheidevorrichtung hat zwei übereinander angeordnete Transportwalzen 12, 14, die zwischen einer Transportfläche 18 mit einem Mehrfachbogensensor 22 und einer Übernahmefläche 20 angeordnet sind. Zwischen der Übernahmefläche 20 und der unteren Transportwalze 12 ist ein Spalt 24 vorgesehen. Die untere Transportwalze 12 besteht aus mehreren axial im Abstand zueinander angeordneten scheibenförmigen Walzenelementen 13, zwischen denen jeweils Überleitelemente 28 angeordnet sind, die zwischen einer den Spalt 24 abdeckenden Überleitstellung und einer den Spalt 24 freigebenden Ausscheidestellung bewegbar sind. Ferner ist ein Ablenker 30 vorgesehen, der zwischen einer Ruhestellung oberhalb der Übernahmefläche 20 und einer Ausscheidestellung bewegbar ist, in der er teilweise in den Spalt 24 eingreift. Abhängig von den Signalen des Mehrfachbogensensors 22 werden die Überleitelemente 28 und der Ablenker 30 in ihre jeweils erforderlichen Stellungen bewegt. <IMAGE>

IPC 1-7
B65H 7/12

IPC 8 full level
B65H 7/12 (2006.01)

CPC (source: EP)
B65H 7/12 (2013.01); **B65H 45/142** (2013.01); **B65H 2511/20** (2013.01); **B65H 2511/524** (2013.01)

Citation (search report)
• [AD] DE 2724387 A1 19781207 - OPPENWEILER GMBH MASCHINENBAU
• [A] GB 2059927 A 19810429 - DIEBOLD INC
• [A] FR 2288048 A1 19760514 - CIT ALCATEL [FR]

Designated contracting state (EPC)
DE FR GB IT

DOCDB simple family (publication)
DE 9004480 U1 19900705; DE 59102093 D1 19940811; EP 0452708 A1 19911023; EP 0452708 B1 19940706

DOCDB simple family (application)
DE 9004480 U 19900419; DE 59102093 T 19910325; EP 91104688 A 19910325