

Title (en)  
Auxiliary device for a loom.

Title (de)  
Zusatzvorrichtung für eine Webmaschine.

Title (fr)  
Dispositif auxiliaire pour un métier à tisser.

Publication  
**EP 0452738 A1 19911023 (DE)**

Application  
**EP 91105319 A 19910404**

Priority  
CH 130590 A 19900418

Abstract (en)  
The invention relates to an auxiliary device for a loom (100), which loom comprises essentially an integrated leno device (300, 300') for producing a fabric weave and an appropriately assigned treadle device (75) which are in engagement, via a plurality of linkages (80') of a linkage system (80), with appropriately assigned heald frames (90') for shed formation with subsequent weft insertion. In the proposed auxiliary device (60, 160, 260), two linkages (80') connected operatively to the associated heald frames (90') are uncoupled from the treadle device (75), the uncoupled linkages (80') in each case being connected operatively to an eccentric element arranged on a second shaft (18) driven by a first shaft (78), in such a way that, when the eccentric elements are actuated, an actuation of the heald frames (90') corresponding to the eccentric elements which is coordinated in time with the functioning of the leno device (300, 300') and which is independent of the treadle device (75) can be achieved. The auxiliary device (60, 160, 260) ensures, for example during the weft insertion into the upper and lower sheds formed, that, during the phase in which the shed remains open, a shed closing independent of the actual shed takes place and, at the same time, each weft yarn is turned individually into the leno weave and consequently a stabilisation of the selvages is achieved. <IMAGE>

Abstract (de)  
Die Erfindung bezieht sich auf eine Zusatzvorrichtung für eine Webmaschine (100), welche Webmaschine im wesentlichen eine integrierte Drehervorrichtung (300,300') zur Herstellung einer Gewebebindung sowie eine entsprechend zugeordnete Trittvorrichtung (75) umfasst, welche über mehrere Gestänge (80') eines Gestängesystems (80) mit entsprechend zugeordneten Schäften (90') zur Fachbildung mit anschliessendem Schusseintrag in Eingriff stehen. Bei der vorgeschlagenen Zusatzvorrichtung (60,160,260) sind zwei mit den zugeordneten Schäften (90') wirkverbundene Gestänge (80') von der Trittvorrichtung (75) entkoppelt, wobei die entkoppelten Gestänge (80') jeweils mit einem auf einer von einer ersten Welle (78) angetriebenen zweiten Welle (18) angeordneten Exzenterelement in Wirkverbindung stehen, derart, dass bei Betätigung der Exzenterelemente eine auf die Funktion der Drehervorrichtung (300,300') zeitlich koordinierte und von der Trittvorrichtung (75) unabhängige, Betätigung der mit den Exzenterelementen entsprechenden Schäfte (90') erreichbar ist. Mit der Zusatzvorrichtung (60,160,260) wird beispielsweise beim Schusseintrag in das gebildete Ober- und Unterfach erreicht, dass während der Phase, in welcher das Webfach offen bleibt, ein vom eigentlichen Webfach unabhängiger Fachschluss und gleichzeitig jeder Schussfaden in die Dreherbindung einzeln eingedreht und dadurch eine Stabilisierung der Webkanten erreicht wird. <IMAGE>

IPC 1-7  
**B65H 51/22**; **D03C 7/00**; **D03C 11/00**

IPC 8 full level  
**D03C 7/00** (2006.01); **D03C 11/00** (2006.01)

CPC (source: EP)  
**D03C 7/00** (2013.01); **D03C 11/00** (2013.01)

Citation (search report)  
[A] FR 2438104 A1 19800430 - STAUBLI SA ETS

Cited by  
CN110424083A

Designated contracting state (EPC)  
AT BE CH DE DK ES FR GB GR IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)  
**EP 0452738 A1 19911023**

DOCDB simple family (application)  
**EP 91105319 A 19910404**