

Title (en)  
Spinning machine.

Title (de)  
Spinnmaschine.

Title (fr)  
Métier à filer.

Publication  
**EP 0452978 A1 19911023 (DE)**

Application  
**EP 91107786 A 19890921**

Priority  
• CH 354788 A 19880924  
• EP 89910608 A 19890921

Abstract (en)  
Machine incorporates a continuous conveyor (17) in the form of a vertical conveyor belt, a steel belt in partic. Tube pivots (13) are mounted on the conveyor belt for full and/or empty tubes, which must assume an exact position on the continuous conveyor to be aligned with a spinning station for a smooth package tube transfer. Each tube pivot is fastened on the conveyor and can be adjusted in the conveying direction via a driver (19). The tube pivots can be located on pivot carriages (18) shifted via the driver or they can be mounted directly on the driver.

Abstract (de)  
Eine Ringspinnmaschine weist wenigstens eine Gruppe von in gleichem Abstand nebeneinander angeordneten Spinnstellen (11), eine Hülsenwechselvorrichtung (14) zum gleichzeitigen Auswechseln von mit Garn bespulten Vollhülsen (15) gegen Leerhülsen (16) an jeder Spinnstelle (11) und einen entlang der Spinnstellen (11) verlaufenden und von einem Ende der Spinnstellengruppe (12) zum anderen auf sich selbst zurückgeführten Endlosförderer (17) auf, an dem im Abstand der Spinnstellen (11) aufrechtstehende Hülsenzapfen (13) derart angebracht sind, daß bei der Hülsenwechselstellung des Endlosförderers (17) jede Spinnstelle (11) mit einem ihr individuell zugeordneten Hülsenzapfen (13) exakt ausgerichtet ist. Jeder Hülsenzapfen (13) ist an einem eigenen Zapfentragschlitten (18) angeordnet. Jedem Zapfentragschlitten (18) ist ein mit ihm in Mitnahmeeingriff bringbarer Mitnehmer (19) zugeordnet, der in einer solchen Position am Endlosförderer (17) angebracht ist, daß dann, wenn der Mitnehmer (19) mit dem zugeordneten Zapfenschlitten (18) in Mitnahmeeingriff steht, der Hülsenzapfen (13) dieses Zapfenschlittens (18) in der Hülsenwechselstellung des Endlosförderers (17) exakt mit der zugeordneten Spinnstelle (11) ausgerichtet ist. <IMAGE>

IPC 1-7  
**B65H 67/06; D01H 9/18**

IPC 8 full level  
**B65G 67/06** (2006.01); **B65H 67/06** (2006.01); **D01H 9/18** (2006.01)

CPC (source: EP US)  
**D01H 9/187** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)  
• [A] DE 3637172 A1 19880505 - SCHLAFHORST & CO W [DE]  
• [AD] EP 0061432 A1 19820929 - SAVIO SPA [IT]  
• [AD] DE 3544560 A1 19860703 - MURAO BOKI KK [JP]  
• [AD] DE 3712027 A1 19871022 - TOYODA AUTOMATIC LOOM WORKS [JP]  
• [AD] GB 1168638 A 19691029 - ZINSEK TEXTILMASCHINEN GMBH [DE]  
• [AD] US 3905184 A 19750916 - TAKAI SATOSHI, et al  
• [AD] PATENT ABSTRACTS OF JAPAN, vol. 007, no. 003 (C-143)[1148] 7. Januar 1983; & JP-A-57 161 134 (HOWA KOGYO K.K.) 4. Oktober 1982

Cited by  
DE3924713A1; DE3924713C2

Designated contracting state (EPC)  
CH DE FR GB IT LI

DOCDB simple family (publication)  
**EP 0450662 A1 19911009; EP 0450662 B1 19941102**; CH 678720 A5 19911031; DE 58907005 D1 19940324; DE 58908610 D1 19941208; DE 58909240 D1 19950622; EP 0404875 A1 19910102; EP 0404875 B1 19940216; EP 0452978 A1 19911023; EP 0452978 B1 19950517; JP 2944118 B2 19990830; JP H03501506 A 19910404; US 5185993 A 19930216; WO 9003461 A1 19900405

DOCDB simple family (application)  
**EP 91107787 A 19890921**; CH 354788 A 19880924; DE 58907005 T 19890921; DE 58908610 T 19890921; DE 58909240 T 19890921; EP 8901098 W 19890921; EP 89910608 A 19890921; EP 91107786 A 19890921; JP 50996589 A 19890921; US 49937990 A 19900705