

Title (en)  
CONTROL DEVICE ON A PLASTIC INJECTION BLOW-MOULDING DEVICE.

Title (de)  
STEUERVORRICHTUNG AN EINER KUNSTSTOFFSPRITZBLASEINRICHTUNG.

Title (fr)  
SYSTEME DE COMMANDE POUR UN DISPOSITIF DE MOULAGE DE PLASTIQUE PAR INJECTION-SOUFFLAGE.

Publication  
**EP 0453534 A1 19911030 (DE)**

Application  
**EP 90916180 A 19901107**

Priority  
DE 8913346 U 19891111

Abstract (en)  
[origin: WO9107271A1] The invention relates to a control device on an injection blow-moulding device for producing plastic holloware, especially bottles, whereby a pressure agent, a blowing core and a blow-mould are used to make holloware from pre-mouldings which are then taken to a further stage on a production line. In addition there are a pressure measuring device (14) fitted to the blowing core (12) and connected thereto, a transmitter (15) connected to and working with the pressure measuring device (14) and a receiver (16) arranged separately from the blowing core which receives the signals from the transmitter (15) corresponding to the measured pressure, assesses them and actuates a conveyor switch (17) for the holloware produced depending on the pressure found.

Abstract (fr)  
L'invention se rapporte à un système de commande pour un dispositif de moulage de plastique par injection-soufflage pour la fabrication de pièces creuses en plastique, particulièrement des bouteilles, où des pièces creuses sont fabriquées à partir de pré-moulages au-moyen d'un élément de pression, d'un noyau soufflé et d'un moule de soufflage et sont amenées à un stade ultérieur du processus de fabrication. De plus, sont prévus un instrument de mesure de pression (14) situé près du noyau de soufflage (12) et relié à celui-ci, un émetteur (15) relié à l'instrument de mesure de pression (14) et fonctionnant conjointement avec lui, et un récepteur (16) séparé spatialement du noyau de soufflage, qui reçoit les signaux provenant de l'émetteur (15) et correspondant à la pression mesurée, les évalue et actionne un dispositif de transport séparateur (17) pour les pièces creuses fabriquées, selon la valeur de pression déterminée.

IPC 1-7  
**B29C 49/80**; **G01M 3/32**

IPC 8 full level  
**G01M 3/32** (2006.01); **B29C 49/06** (2006.01); **B29C 49/80** (2006.01); **B29L 22/00** (2006.01)

CPC (source: EP)  
**B29C 49/80** (2013.01)

Citation (search report)  
See references of WO 9107271A1

Designated contracting state (EPC)  
AT BE CH DE DK ES FR GB GR IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)  
**DE 8913346 U1 19900329**; EP 0453534 A1 19911030; JP H04503638 A 19920702; WO 9107271 A1 19910530

DOCDB simple family (application)  
**DE 8913346 U 19891111**; EP 9001860 W 19901107; EP 90916180 A 19901107; JP 51475690 A 19901107