

Title (en)

Device for tripping and adjusting inking rollers.

Title (de)

Vorrichtung zum An-, Ab- und Einstellen von Farbauftragwalzen.

Title (fr)

Dispositif d'enclenchement, de déclenchement et de réglage des rouleaux d'encrage.

Publication

EP 0453788 A1 19911030 (DE)

Application

EP 91104692 A 19910326

Priority

DE 4012965 A 19900424

Abstract (en)

1. In inking and dampening units of offset printing machines, control devices for throwing on, throwing off and adjusting spreading rollers are provided. These control devices are to be as small as possible and to allow the adjustment of the spreading rollers individually as well as together. <??>2. To support the spreading rollers 2, 3, 4, 5, cam rollers 6, 7, 8, 9 are provided, which are supported on cam disks 10, 11, 12, 13. The cam disks 10, 11, 12, 13 lie in the axial direction parallel to the printing cylinder 1 inside a circular-arc shaped housing 16. They are interconnected in such a manner that they can be adjusted individually. Moreover, they are connected adjustably together with the housing 16. Moreover, the housing 16 is articulated on an actuating drive 18, with which it can be displaced in the circumferential direction to the printing cylinder bearing into the throw-on and throw-off position of the spreading rollers 2, 3, 4, 5. <??>3. The entire device is extremely compact and easy to mount. Moreover, construction space is saved inside the machine. Operation is standardised and combined in one place. <IMAGE>

Abstract (de)

1. In Farb- und Feuchtwerken von Offsetdruckmaschinen sind Stelleinrichtungen zum An-, Ab- und Einstellen von Auftragwalzen vorgesehen. Diese Stelleinrichtungen sollen möglichst klein bauen und die Einstellung der Auftragwalzen einzeln sowie auch gemeinsam erlauben. 2. Zur Abstützung von Auftragwalzen 2, 3, 4, 5 sind Kurvenrollen 6, 7, 8, 9 vorgesehen, die sich auf Kurvenscheiben 10, 11, 12, 13 abstützen. Die Kurvenscheiben 10, 11, 12, 13 liegen in axialer Richtung zum Formzylinder 1 parallel innerhalb eines kreisbogenförmigen Gehäuses 16. Sie sind untereinander verbunden, derart, daß sie einzeln verstellt werden können. Außerdem sind sie gemeinsam mit dem Gehäuse 16 verstellbar verbunden. Außerdem ist das Gehäuse 16 an einem Stellantrieb 18 angelenkt mit dem es in Umfangsrichtung zum Formzylinderlager in Anstell- und Abstellposition der Auftragwalzen 2, 3, 4, 5 verschoben werden kann. 3. Die gesamte Vorrichtung ist äußerst kompakt und leicht zu montieren. Außerdem wird Bauraum innerhalb der Maschine gespart. Die Bedienung wird vereinheitlicht und an einem Ort zusammengefaßt. <IMAGE>

IPC 1-7

B41F 7/40; B41F 31/32

IPC 8 full level

B41F 31/30 (2006.01)

CPC (source: EP US)

B41F 31/301 (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [A] DD 264654 A1 19890208 - POLYGRAPH LEIPZIG [DD]
- [A] EP 0087625 A1 19830907 - ROLAND MAN DRUCKMASCH [DE]
- [AD] FR 1207883 A 19600219 - COLOR METAL A G

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE ES FR GB IT LI NL SE

DOCDB simple family (publication)

US 5101723 A 19920407; AT E98563 T1 19940115; DE 4012965 C1 19910207; DE 59100711 D1 19940127; EP 0453788 A1 19911030; EP 0453788 B1 19931215; ES 2047962 T3 19940301; JP H05309826 A 19931122; JP H07110539 B2 19951129

DOCDB simple family (application)

US 69006191 A 19910423; AT 91104692 T 19910326; DE 4012965 A 19900424; DE 59100711 T 19910326; EP 91104692 A 19910326; ES 91104692 T 19910326; JP 9207191 A 19910423