

Title (en)

Labelling machine for bottles to be closed by screw closures.

Title (de)

Etikettiermaschine für mit Schraubverschlüssen verschliessbare Flaschen.

Title (fr)

Etiqueteuse pour bouteilles pouvant être formées avec des fermetures à vis.

Publication

EP 0455941 A1 19911113 (DE)

Application

EP 91102057 A 19910214

Priority

DE 4013983 A 19900501

Abstract (en)

The invention relates to a labelling machine for containers, in particular bottles (1), to be closed by screw closures. For closure security, in the labelling machine a label is glued on, which is glued on with hot adhesive in the region of the closure (19) and with cold adhesive in the container region lying below. The application of the cold adhesive takes place in a conventional labelling station (12), leaving free the region provided for the hot adhesive, while the application of hot adhesive takes place directly onto the closure (19). Before hot adhesive is applied to the closure, it is checked on the transport path of the containers before the application location whether a container to be labelled is properly provided with a closure and whether a label removed properly from a label storage station (16) is available for transfer to the container. Only when at least one, but preferably both, conditions are satisfied, does the transfer of hot adhesive to the closure take place. <IMAGE>

Abstract (de)

Die Erfindung bezieht sich auf eine Etikettiermaschine für mit Schraubverschlüssen verschließbare Behälter, insbesondere Flaschen (1). Zur Verschlussicherung wird in der Etikettiermaschine ein Etikett angeklebt, das im Bereich des Verschlusses (19) mit Heißleim und im darunterliegenden Behälterbereich mit Kaltleim angeklebt wird. Die Auftragung des Kaltleims erfolgt in einer herkömmlichen Etikettierstation (12) unter Aussparung des für den Heißleim vorgesehenen Bereichs, während der Auftrag von Heißleim unmittelbar auf den Verschluss (19) erfolgt. Bevor Heißleim auf den Verschluss aufgetragen wird, wird am Transportweg der Behälter vor dem Auftragungsort überprüft, ob ein zu etikettierendes Gefäß ordnungsgemäß mit einem Verschluss versehen ist und ob ein ordnungsgemäß einer Etikettenvorratsstation (16) entnommenes Etikett für die Übertragung auf das Gefäß zur Verfügung steht. Nur wenn mindestens eine, vorzugsweise aber beide Bedingungen, erfüllt sind, erfolgt die Übertragung von Heißleim auf den Verschluss. <IMAGE>

IPC 1-7

B65C 3/24; **B65C 9/22**

IPC 8 full level

B65C 3/24 (2006.01); **B65C 9/22** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B65C 3/24 (2013.01 - EP US); **B65C 9/22** (2013.01 - EP US); **Y10T 156/1768** (2015.01 - EP US); **Y10T 156/1771** (2015.01 - EP US); **Y10T 156/1773** (2015.01 - EP US)

Citation (search report)

- [A] DE 3613317 A1 19871029 - JAGENBERG AG [DE]
- [A] US 4668327 A 19870526 - VOLTMER HELMUT [US], et al
- [A] US 3464871 A 19690902 - SMITH RUSLON JOHN
- [A] US 4555299 A 19851126 - VOLTMER HELMUT [US], et al

Cited by

EP0499818A1; EP2258623A1

Designated contracting state (EPC)

DE ES FR GB IT

DOCDB simple family (publication)

EP 0455941 A1 19911113; **EP 0455941 B1 19940921**; BR 9101299 A 19920407; CA 2041542 A1 19911102; CA 2041542 C 19970121; DE 4013983 A1 19911107; DE 4013983 C2 19930415; DE 59102996 D1 19941027; ES 2061085 T3 19941201; US 5174851 A 19921229

DOCDB simple family (application)

EP 91102057 A 19910214; BR 9101299 A 19910327; CA 2041542 A 19910430; DE 4013983 A 19900501; DE 59102996 T 19910214; ES 91102057 T 19910214; US 69443691 A 19910501