

Title (en)
Slicing apparatus.

Title (de)
Aufschnittschneidemaschine.

Title (fr)
Trancheuse.

Publication
EP 0456634 A2 19911113 (DE)

Application
EP 91890101 A 19910510

Priority
AT 105290 A 19900511

Abstract (en)
A slicing apparatus for foodstuffs such as sausage, cheese or the like comprises a product carriage (1) which is displaceable by hand or motor along a rotationally driven circular cutter (4), furthermore a depositing device with a conveying apparatus (6), for example a pivoting rake or a chain frame (7) with chains (8) which are driven in rotation or reverse and are equipped with tips (9), and a striker (10) which is pivotable towards a depositing tray (13) and has fingers (11) which engage behind the conveying apparatus (6). The conveying apparatus (6) comprises at least two zones for at least two slices (14, 15) of at least two simultaneously cut product pieces (2, 3). The fingers (11) of the striker (10) engage behind only one of the zones. During each cutting operation with two or more product pieces (2, 3), a control system (16) switches on a pivoting drive (20) of the striker (10), then the conveying apparatus (6) for a distance corresponding to the spacing of the zones, and finally the pivoting drive (20) of the striker (10) again. <IMAGE>

Abstract (de)
Eine Aufschnittschneidemaschine für Lebensmittel wie Wurst, Käse od. dgl. umfaßt einen Schnittgutwagen (1), der längs eines rotierend angetriebenen Kreismessers (4) händisch oder motorisch verschiebbar ist, ferner eine Ablegeeinrichtung mit Fördervorrichtung (6), beispielsweise einen Schwenkrechen oder einen Kettenrahmen (7) mit umlaufend angetriebenen bzw. reversierend angetriebenen Ketten (8), die mit Spitzen (9) bestückt sind und einen gegen ein Ablegetablett (13) schwenkbaren Schläger (10) mit Fingern (11), die die Fördervorrichtung (6) hintergreifen. Die Fördervorrichtung (6) umfaßt mindestens zwei Zonen für mindestens zwei Scheiben (14, 15) von mindestens zwei gleichzeitig geschnittenen Schnittgutstücken (2, 3). Die Finger (11) des Schlägers (10) hintergreifen nur eine der Zonen. Eine Steuerung (16) schaltet bei jedem Schneidvorgang mit zwei oder mehr Schnittgutstücken (2, 3) einen Schwenkantrieb (20) des Schlägers (10), sodann die Fördervorrichtung (6) für eine Wegstrecke entsprechend dem Abstand der Zonen und schließlich nochmals den Schwenkantrieb (20) des Schlägers (10) ein. <IMAGE>

IPC 1-7
B26D 7/32

IPC 8 full level
B26D 7/32 (2006.01)

CPC (source: EP US)
B26D 7/32 (2013.01 - EP US); **Y10S 83/932** (2013.01 - EP US); **Y10T 83/0448** (2015.04 - EP US); **Y10T 83/0476** (2015.04 - EP US); **Y10T 83/2057** (2015.04 - EP US); **Y10T 83/2194** (2015.04 - EP US)

Cited by
EP0670204A1; EP2724829A1; DE10017157A1; DE10017157B4; DE102016115150A1; EP0849177A1; US5918444A; EP2248640A1; WO2020107049A1; WO2017097830A1; US10675775B2; US11123892B2; EP3887107B1

Designated contracting state (EPC)
CH DE IT LI NL

DOCDB simple family (publication)
EP 0456634 A2 19911113; **EP 0456634 A3 19920205**; **EP 0456634 B1 19940727**; AT 393985 B 19920110; AT A105290 A 19910715; DE 59102320 D1 19940901; US 5101702 A 19920407

DOCDB simple family (application)
EP 91890101 A 19910510; AT 105290 A 19900511; DE 59102320 T 19910510; US 69608191 A 19910507