

Title (en)

Process and apparatus for coating boards of moisture sensitive material on all sides.

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zum allseitigen Beschichten von aus feuchtigkeitsempfindlichen Werkstoffen bestehenden Platten.

Title (fr)

Procédé et appareil pour revêtir de tous les côtés, une planche en matériau sensible à l'humidité.

Publication

EP 0457038 A1 19911121 (DE)

Application

EP 91105939 A 19910413

Priority

DE 4015700 A 19900516

Abstract (en)

Chipboards (1) produced by conventional means and coated on all sides can only be regarded as conditionally unaffected by moisture, in particular in the region of the bondings of the coating material to the board at the edges since unavoidable gaps via which moisture can penetrate into the board always form in this region between the bondings of, for example, the upper side and the edge side. To provide boards which are suitable for use in wet rooms, such as for example the kitchen and bathroom, a process for coating in particular the edges of chipboards (1) is proposed in which a liquid, solvent-containing sealant is pressed to a depth of penetration (9) into the edge structure of the chipboard, which sealant forms a liquid-tight edge termination of the chipboard once the solvent has evaporated. The edge coating (12) is applied in a way known per se, by means of a layer of adhesive (11), to the edge surface sealed in this manner. The chipboards coated on all sides in this way are secured against penetration of moisture and can be used in wet rooms. <IMAGE>

Abstract (de)

Auf herkömmlichem Wege hergestellte, allseitig beschichtete Spanplatten (1) können insbesondere im Bereich der kantenseitigen Verklebungen des Beschichtungswerkstoffe mit der Platte nur als bedingt feuchtigkeitstauglich angesehen werden, nachdem sich in diesem Bereich zwischen den Verklebungen beispielsweise der Oberseite und der Kantenseite stets unvermeidbare Spalte bilden, über welche Feuchtigkeit in die Platte eindringen kann. Zur Bereitstellung von Platten, die zur Verwendung in Feuchträumen wie z.B. Küche und Bad geeignet sind, wird ein Verfahren zum insbesondere kantenseitigen Beschichten von Spanplatten (1) vorgeschlagen, bei dem in die kantenseitige Struktur der Spanplatte ein flüssiges, lösungsmittelhaltiges Versiegelungsmittel bis zu einer Eindringtiefe (9) eingepreßt wird, welches nach Verdampfen des Lösungsmittels einen flüssigkeitsdichten Kantenabschluß der Spanplatte bildet. Auf die in diesem Sinne versiegelte Kantenfläche wird in an sich bekannter Weise über eine Schicht aus Klebstoff (11) die Kantenbeschichtung (12) aufgebracht. Die auf diesem Wege allseitig beschichteten Spanplatten sind gegenüber einem Eindringen von Feuchtigkeit gesichert und können in Feuchträumen eingesetzt werden. <IMAGE>

IPC 1-7

A47B 96/20; B05C 1/16; B05D 7/06; B27D 1/00

IPC 8 full level

B05D 7/08 (2006.01)

CPC (source: EP)

B05D 7/08 (2013.01)

Citation (search report)

- [X] DE 2361434 A1 19740620 - HOBJETO IND E COMERCIO DE MOVE
- [A] US 3219473 A 19651123 - DIMOND LLOYD E
- [A] DE 1446704 A1 19690604 - STATENS SKOGSIND AB
- [A] US 1887691 A 19321115 - LOETSCHER EMIL C
- [A] US 2720478 A 19551011 - HOGG JAMES H
- [A] GB 1055658 A 19670118 - VER ABZIEHBILDERWERKE VEB
- [X] FR 2583312 A1 19861219 - PEYTAVIE JACQUES [FR]
- [A] US 4258651 A 19810331 - KNUDTSON BRICE N, et al

Cited by

EP2714350A4

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE FR IT LI NL

DOCDB simple family (publication)

EP 0457038 A1 19911121; DE 4015700 A1 19911121; YU 83891 A 19940909

DOCDB simple family (application)

EP 91105939 A 19910413; DE 4015700 A 19900516; YU 83891 A 19910513