

Title (en)
COMPOSITE SOLDER ARTICLE.

Title (de)
VERBUNDWERKSTOFF ZUM LÖTEN.

Title (fr)
ARTICLE COMPOSITE DE METAL D'APPORT DE BRASAGE.

Publication
EP 0458871 A1 19911204 (EN)

Application
EP 90903622 A 19900213

Priority
GB 8903311 A 19890214

Abstract (en)
[origin: WO9009255A1] A composite solder article comprises: (a) a quantity of a base solder which comprises a non-eutectic alloy; and (b) a temperature control component comprising one or more metals and having a melting point that is higher than the solidus temperature of the non-eutectic alloy, the relative quantities and compositions of the two components being such that when the base solder and the temperature control component have been fused together the resulting solder alloy has a smaller solidus/liquidus temperature difference than the base solder. Preferably the temperature control component is formed from a pure metal that is present in the base solder and especially in such an amount that the overall composition is in the region of the eutectic point. The article may be used for forming solder connections to standard electrical conductors and can exhibit a reduced tendency to flow or "wick" along the conductor.

Abstract (fr)
Un article composite de métal d'apport de brasage comprend: (a) une quantité d'un métal de brasage de base comprenant un alliage eutectique; et (b) un constituant de régulation de température comprenant un ou plusieurs métaux et ayant un point de fusion supérieur à la température de solidus de l'alliage non eutectique, les quantités et compositions relatives des deux constituants étant telles que lorsque le métal de brasage de base et le constituant de régulation de température ont été fusionnés, l'alliage de métal de brasage obtenu présente une différence de température de solidus/liquidus plus petite que celle du métal de brasage de base. Ledit constituant de régulation de température se compose de préférence d'un métal pur présent dans le métal de brasage de base dans une quantité telle que la composition globale se situe dans la région du point eutectique. On peut utiliser ledit article pour former des connexions de soudure avec des conducteurs électriques, ledit article pouvant présenter une tendance réduite à couler ou à faire des "mèches" le long du conducteur.

IPC 1-7
B23K 35/14; B23K 35/26

IPC 8 full level
B23K 35/02 (2006.01); **B23K 35/14** (2006.01); **B23K 35/26** (2006.01); **H05K 3/34** (2006.01)

CPC (source: EP)
B23K 35/0222 (2013.01); **B23K 35/262** (2013.01); **H05K 3/3478** (2013.01)

Citation (search report)
See references of WO 9009255A1

Designated contracting state (EPC)
AT BE CH DE DK ES FR GB IT LI NL SE

DOCDB simple family (publication)
WO 9009255 A1 19900823; AU 5156790 A 19900905; CA 2045683 A1 19900815; EP 0458871 A1 19911204; GB 8903311 D0 19890405; IL 93375 A0 19901129; IL 93375 A 19940125

DOCDB simple family (application)
GB 9000234 W 19900213; AU 5156790 A 19900213; CA 2045683 A 19900213; EP 90903622 A 19900213; GB 8903311 A 19890214; IL 9337590 A 19900213