

Title (en)

A SYSTEM FOR CREATING COMMAND AND CONTROL SIGNALS FOR A COMPLETE OPERATING CYCLE OF A ROBOT MANIPULATOR DEVICE OF A SHEET METAL BENDING INSTALLATION BY SIMULATING THE OPERATING ENVIRONMENT.

Title (de)

SYSTEM ZUM ERZEUGEN DER STEUER- UND REGELSIGNALE FÜR EINEN VOLLSTÄNDIGEN BETRIEBSZYKLUS EINES ROBOTERMANIPULATORGERÄTES FÜR EINE BLECH-ABKANTPRESSE DURCH SIMULIEREN DER BETRIEBSUMGEBUNG.

Title (fr)

SYSTEME DE PRODUCTION D'INSTRUCTIONS ET DE SIGNAUX DE COMMANDE POUR UN CYCLE DE FONCTIONNEMENT COMPLET D'UN DISPOSITIF MANIPULATEUR DE ROBOT D'UNE INSTALLATION A CINTRER LES TOLES PAR SIMULATION DE L'ENVIRONNEMENT OPERATIONNEL.

Publication

EP 0460229 A1 19911211 (EN)

Application

EP 91900934 A 19901221

Priority

IT 6817489 A 19891222

Abstract (en)

[origin: WO9110180A1] A system for the creation of commands and control signals for a complete operating cycle of a robot manipulator device (4) of a sheet metal bending installation (500) by simulating the operating environment, in which various parts (2, 3, 10, 12) of the sheet metal bending installation (500) are presented to the user on a video display (9a) in a simplified form and on a reduced scale. The video display (9a) and a keyboard (8a) are connected to a central processor unit (7a) and permit the creation of a complete sequence of signals usable for controlling the operation of the bending installation (500), and permits the presentation of the simulation of the movement of the parts (2, 3, 10, 12) of the installation (500) on the video (9a).

Abstract (fr)

L'invention se rapporte à un système, qui sert à produire des instructions et des signaux de commande pour un cycle de fonctionnement complet d'un dispositif manipulateur de robot (4) d'une installation à cintrer les tôles (500) par simulation de l'environnement opérationnel et dans lequel les diverses parties (2, 3, 10, 12) de l'installation à cintrer les tôles (500) sont présentées à l'utilisateur sur un écran vidéo (9a) sous une forme simplifiée et sur une échelle réduite. L'écran vidéo (9a) et un clavier (8a) sont connectés à un processeur central (7a) et permettent de produire une séquence complète de signaux utilisables pour commander le fonctionnement de l'installation à cintrer les tôles (500) et permettent de présenter la simulation du mouvement des parties (2, 3, 10, 12) de l'installation (500) sur l'écran vidéo (9a).

IPC 1-7

G05B 19/405

IPC 8 full level

B25J 9/16 (2006.01); **B21D 5/02** (2006.01); **G05B 19/18** (2006.01); **G05B 19/4069** (2006.01)

CPC (source: EP KR)

B25J 9/1671 (2013.01 - EP); **G05B 19/00** (2013.01 - KR); **G05B 2219/40421** (2013.01 - EP)

Designated contracting state (EPC)

AT CH DE FR GB LI SE

DOCDB simple family (publication)

WO 9110180 A1 19910711; EP 0460229 A1 19911211; IT 1237740 B 19930615; IT 8968174 A0 19891222; JP H04503880 A 19920709; KR 0174732 B1 19990501; KR 920701886 A 19920812

DOCDB simple family (application)

JP 9001672 W 19901221; EP 91900934 A 19901221; IT 6817489 A 19891222; JP 50136091 A 19901221; KR 910700965 A 19910822