

Title (en)
Tabletting machine.

Title (de)
Tablettiermaschine.

Title (fr)
Machine de fabrication de tablettes.

Publication
EP 0460295 A1 19911211 (DE)

Application
EP 90124387 A 19901217

Priority
DE 4018453 A 19900608

Abstract (en)
The rotating tabletting machine has a rotatably mounted die plate (2) provided with die bores (4). In the die plates (2) are guided upper punches (10) and lower punches, the position of which is controlled by means of vertically adjustable pressure rollers (6, 7). In order to reduce the time hitherto required for the disassembly of a pressing station because the essential components of a known pressing station had to be stripped down into their essential components for the purpose of cleaning or for example maintenance, the invention provides making it possible for these components to be detached from the machine as a self-contained structural unit and replaced by other units. This is achieved according to the invention by mounting a pressure roller (6) in a bearing block (18) which is connected releasably with the housing (28) of the drive, the bearing block (18) preferably being held in a guide (30) of the housing (28) so as to be displaceable by the drive for the pressure roller (6). This results in the advantage that the pressing stations can be detached from the tabletting machine as structural units for maintenance at a remote position, to be replaced in the meantime by structurally identical parts or the use of identical structural units. <IMAGE>

Abstract (de)
Die Rundlauf-Tablettiermaschine weist eine drehbar gelagerte Matrizenscheibe (2) auf, die mit Matrizenbohrungen (4) versehen ist. In der Matrizenscheibe (2) sind Oberstempel (10) und Unterstempel geführt, deren Stellung von Druckrollen (6, 7) gesteuert wird, welche höhenverstellbar sind. Um den Zeitaufwand zu vermindern, der bisher mit einer Demontage einer Druckstation verbunden ist, weil die wesentlichen Bestandteile einer bekannten Druckstation zum Zwecke der Reinigung oder beispielsweise der Wartung in ihre wesentlichen Bestandteile zerlegt werden mußten ist vorgesehen, diese Bestandteile als eine insich geschlossene Baueinheit von der Maschine lösen zu können und gegen andere Einheiten austauschen zu können. Dafür ist nach der Erfindung eine Druckrolle (6) in einem Lagerbock (18) gelagert, der lösbar mit dem Gehäuse (28) des Antriebes verbunden ist, wobei der Lagerbock (18) vorzugsweise in einer Führung (30) des Gehäuses (28) vom Antrieb für die Druckrolle (6) verschiebbar gehalten ist. Es ergibt sich damit der Vorteil, daß die Druckstationen als Baueinheiten von der Tablettiermaschine gelöst werden können für eine Wartung an einem entfernten Ort, wobei sie in der Zwischenzeit zu ersetzen sind durch baugleiche Teile bzw. den Einsatz gleicher Baueinheiten. <IMAGE>

IPC 1-7
B30B 11/08

IPC 8 full level
B30B 11/08 (2006.01); **B30B 15/02** (2006.01)

CPC (source: EP US)
B30B 11/08 (2013.01 - EP US); **B30B 15/028** (2013.01 - EP US); **Y10S 100/907** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)
• [X] DE 807538 C 19510702 - SCHAUDT MASCHB G M B H
• [X] GB 952006 A 19640311 - JOHN HOLROYD & COMPANY LTD
• [X] DE 120903 C
• [A] US 3891375 A 19750624 - PILEWSKI JOHN J, et al
• [A] US 4168137 A 19790918 - MCLAIN DONALD E, et al

Cited by
US6186762B1; EP0856394A3; DE19920379A1; DE19920379C2; EP1050399A3; DE19920380A1; DE19920380C2; EP1050398A3; US9216553B2; US6361302B1; US6361305B1; WO2012152374A1; EP2707213B1

Designated contracting state (EPC)
BE CH DE FR GB IT LI

DOCDB simple family (publication)
EP 0460295 A1 19911211; EP 0460295 B1 19940608; DE 4018453 A1 19911212; DE 59006069 D1 19940714; US 5151280 A 19920929

DOCDB simple family (application)
EP 90124387 A 19901217; DE 4018453 A 19900608; DE 59006069 T 19901217; US 66701791 A 19910308