

Title (en)
PROCESS FOR PLACING A SOLID HYDROSOLUBLE PRODUCT IN A TOILET BOWL AND DEVICE FOR IMPLEMENTING SAID PROCESS.

Title (de)
VERFAHREN ZUM ANBRINGEN EINES FESTEN WASSERLÖSLICHEN ERZEUGNISSES IN EINER TOILETTENKUFE SOWIE ANORDNUNG DAZU.

Title (fr)
PROCEDE POUR LA MISE EN PLACE D'UN PRODUIT SOLIDE HYDROSOLUBLE DANS UNE CUVETTE DE TOILETTES ET DISPOSITIF POUR LA MISE EN OEUVRE DE CE PROCEDE.

Publication
EP 0461187 A1 19911218 (FR)

Application
EP 90904638 A 19900228

Priority
FR 8902584 A 19890228

Abstract (en)
[origin: WO9010121A1] A solid water-soluble and thermally mouldable product (5) for cleaning a toilet bowl. It is set in place in the perforated part (2) of a support (1) for suspension on the edge (4) of the toilet bowl, by directly moulding said product while still hot in a non-perforated part (6) serving as the mould of said holder (2), said non-perforated part (6) being designed to be placed, during use, facing the toilet bowl side, and during moulding, being oriented so that the free surface of the solidified product (5) is located, during use, in an oblique plane sloping towards the bottom in the direction of the central part of the bowl. This one-step setting in place is advantageous from the industrial manufacture standpoint and results in the product dissolving more regularly during use so that its active substances are released in a more uniform fashion.

Abstract (fr)
On réalise la mise en place d'un produit solide hydrosoluble (5), coulable à chaud, destiné au nettoyage d'une cuvette de toilettes, dans la partie ajourée (2) d'un support (1) destiné à être suspendu sur le rebord (4) de la cuvette, en coulant à chaud directement ledit produit dans une partie non ajourée (6) servant de moule de ladite cage (2), ladite partie non ajourée (6) étant destinée à être placée, en position d'utilisation, en vis-à-vis de la paroi de la cuvette, et étant, pour la coulée, orientée pour que la surface libre du produit (5) solidifié se situe, en position d'utilisation, dans un plan oblique en pente vers le bas en direction de la partie centrale de la cuvette. Cette mise en place en une seule étape est avantageuse au plan de la fabrication industrielle et, à l'utilisation, le produit se dissout de façon plus régulière de sorte que la constance de l'activité du produit est améliorée.

IPC 1-7
E03D 9/02

IPC 8 full level
E03D 9/02 (2006.01)

CPC (source: EP)
E03D 9/032 (2013.01); **E03D 2009/024** (2013.01)

Citation (search report)
See references of WO 9010121A1

Designated contracting state (EPC)
AT BE CH DE DK ES FR GB IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)
WO 9010121 A1 19900907; EP 0461187 A1 19911218; FR 2643665 A1 19900831; FR 2643665 B1 19910621

DOCDB simple family (application)
FR 9000142 W 19900228; EP 90904638 A 19900228; FR 8902584 A 19890228