

Title (en)

Method of making a pressure chamber resisting against internal detonations, and pressure chamber made by this method.

Title (de)

Verfahren zur Herstellung einer Druckkammer mit Widerstandsfähigkeit gegen innere Detonationen, und gemäss diesem Verfahren hergestellte Druckkammer.

Title (fr)

Procédé de réalisation d'une chambre de compression résistante à des détonations intérieures, et chambre de compression réalisée par ce procédé.

Publication

EP 0461336 A2 19911218 (DE)

Application

EP 91100036 A 19910102

Priority

SE 9002080 A 19900612

Abstract (en)

A pressure chamber, e.g. for the security checking of flight baggage, which resists against internal detonations and is of cylindrical shape having end walls is assembled in situ without welding from individual parts. The cylindrical wall of the pressure chamber (1) consists of curved plates (6a, 6b, 7a, 7b, 8a, 8b) which, at their edges, have folds (25, 26) undercut at the rear side. The connection along the joints is effected by means of U-shaped connecting strips (27) having a dovetailed groove, which grip around the folds, and wedge-shaped inserts (29) inserted into the joint from the other side, which are clamped against the connecting strips (27) and press the fold rear sides sealingly against the flanks of the dovetailed groove. <IMAGE>

Abstract (de)

Eine gegen innere Detonationen widerstandsfähige Druckkammer, z.B. für die Sicherheitsprüfung von Fluggepäck, von zylindrischer Form mit Stirnwänden wird an Ort und Stelle ohne Schweißarbeiten aus Einzelteilen zusammengesetzt. Die zylindrische Wandung der Druckkammer (1) besteht aus gebogenen Platten (6a, 6b, 7a, 7b, 8a, 8b), die an ihren Rändern rückseitig hinterschnittene Falze (25, 26) aufweisen. Die Verbindung längs der Fugen erfolgt mittels U-förmiger Verbindungsleisten (27) mit Schwalbenschwanznut, die die Falze umgreifen, und von der anderen Seite her in die Fuge eingesetzter keilförmiger Einsätze (29); die gegen die Verbindungsleisten (27) verspannt werden und die Falzrückseiten abdichtend gegen die Flanken der Schwalbenschwanznut drücken. <IMAGE>

IPC 1-7

E04B 1/98; F42D 5/045

IPC 8 full level

F42D 5/045 (2006.01)

CPC (source: EP)

F42D 5/045 (2013.01)

Cited by

JP2017058094A; EP2950036A1; CN102575846A; CN108871093A; US8661960B2; US9784550B2; WO2015180857A1; JP2013502555A

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE ES FR GB IT LI NL

DOCDB simple family (publication)

EP 0461336 A2 19911218; EP 0461336 A3 19940309; SE 465482 B 19910916; SE 9002080 D0 19900612; SE 9002080 L 19910916

DOCDB simple family (application)

EP 91100036 A 19910102; SE 9002080 A 19900612