

Title (en)  
Ring spinning or twisting machine.

Title (de)  
Ringspinn- oder Zwirmmaschine.

Title (fr)  
Métier à filer à anneaux ou métier à retordre à anneaux.

Publication  
**EP 0461636 A1 19911218 (DE)**

Application  
**EP 91109633 A 19910612**

Priority  
CH 200390 A 19900615

Abstract (en)  
In a spinning machine (1), there is a device (2) for changing the operating speed of the spindles and therefore of the travellers on the spinning rings, which contains a memory (23) for a spinning program, a memory (24) for a ring run-in program and a memory (25) for a traveller run-in program. Values from the various programs of the memories (23, 24, 25) are compared with one another, or desired values for the operating speed of the spindles are determined from these values, these desired values variable as a function of time being transmitted to a controller (20) for the speed of a driveshaft (12) which determines the operating speed of the spindles. The operating process makes it possible simultaneously to process a spinning program, a ring run-in program and a traveller run-in program and thus allow the particular most advantageous operating state of the spinning machine, whilst both new spinning rings and new travellers can be run in carefully and the production of the spinning machine is continued free of faults at a reduced operating speed of the spindles. <IMAGE>

Abstract (de)  
In einer Spinnmaschine (1) ist eine Einrichtung (2) zum Aendern der Betriebsdrehzahl der Spindeln und somit der Läufer auf den Spinnringen vorgesehen, welche einen Speicher (23) für ein Spinnprogramm, einen Speicher (24) für ein Ringeinlaufprogramm und einen Speicher (25) für ein Läufereinlaufprogramm enthält. Werte aus den verschiedenen Programmen der Speicher (23,24,25) werden miteinander verglichen, oder es werden aus diesen Werten Sollwerte für die Betriebsdrehzahl der Spindeln ermittelt, wobei diese zeitabhängig variablen Sollwerte einem Regler (20) für die Drehzahl einer Antriebswelle (12) übermittelt werden, die die Betriebsdrehzahl der Spindeln bestimmt. Das Betriebsverfahren erlaubt es, gleichzeitig ein Spinnprogramm, ein Ringeinlaufprogramm und ein Läufereinlaufprogramm zu verarbeiten und so den jeweils günstigsten Betriebszustand der Spinnmaschine zu ermöglichen, wobei sowohl neue Spinnringe als auch neue Läufer schonend eingelaufen werden können und die Produktion der Spinnmaschine bei reduzierter Betriebsdrehzahl der Spindeln störungsfrei fortgesetzt wird. <IMAGE>

IPC 1-7  
**D01H 1/34**

IPC 8 full level  
**D01H 1/24** (2006.01); **D01H 1/34** (2006.01)

CPC (source: EP)  
**D01H 1/34** (2013.01)

Citation (search report)  
• [AD] DE 3402225 A1 19850725 - ZINSER TEXTILMASCHINEN GMBH [DE]  
• [A] DE 3713350 A1 19871126 - TEXTIMA VEB K [DD]  
• [A] DE 1563545 A1 19700910 - MAIER THEODOR  
• [A] PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 013, no. 575 (C-667) 19 Dezember 1989, & JP-A-01 239122 (TOYOTA AUTOM LOOM WORKS LTD) 25 September 1989,

Cited by  
US5511371A

Designated contracting state (EPC)  
DE IT

DOCDB simple family (publication)  
**EP 0461636 A1 19911218; EP 0461636 B1 19941117**; CH 683536 A5 19940331; DE 59103523 D1 19941222; JP 3073549 B2 20000807; JP H05106122 A 19930427

DOCDB simple family (application)  
**EP 91109633 A 19910612**; CH 200390 A 19900615; DE 59103523 T 19910612; JP 14289891 A 19910614