

Title (en)

DEVICE FOR THE ELECTROLYTIC SURFACE TREATMENT OF BULK MATERIAL.

Title (de)

EINRICHTUNG ZUR ELEKTROLYTISCHEN OBERFLÄCHENBEHANDLUNG VON SCHÜTTGUT.

Title (fr)

INSTALLATIONS POUR LE TRAITEMENT ELECTROLYTIQUE DE LA SURFACE DE PRODUITS EN VRAC.

Publication

EP 0462983 A1 19920102 (DE)

Application

EP 90903171 A 19900221

Priority

EP 89103917 A 19890306

Abstract (en)

[origin: WO9010740A1] For the galvanic separation of metal from an electrolyte using an oscillating conveyor, the bulk material is conveyed in a trough arranged as a cathode. According to the invention, the conveyor trough (18) is fitted with cross-pieces (22 to 29) designed both to secure the trough (18) mechanically to the central pipe (2) and to carry the current to the cathode and also as the electrical connection through the side wall (5) of the central pipe (2). The cross-pieces (22 to 29) contain an electrically conductive contact shaft (52) which is electrically insulated from the electrolyte (12) and the central pipe (2). The means of securing the conveyor trough (18) to the cross-pieces (22 to 29) are contact bolts (56 to 58) which at the same time carry the current from the contact shaft (52) to the bulk material (20). This embodiment provides a simple method of supplying current to the cathode.

Abstract (fr)

Pour effectuer un dépôt électrolytique sur un métal à partir d'un électrolyte au moyen d'un convoyeur oscillant, le produit en vrac est transporté dans une gouttière transporteuse qui fait office de cathode. Dans l'installation objet de l'invention, la gouttière transporteuse (18) est équipée de traverses (22 à 29) prévues à la fois pour la fixation mécanique de la gouttière transporteuse (18) sur le tube central (2) et pour le transfert du courant à la cathode et qui servent en outre de traversée électrique à travers la paroi latérale (5) du tube central (2). Les traverses (22 à 29) comportent un arbre de contact (52) électriquement conducteur, qui est isolé électriquement par rapport à l'électrolyte (12) et au tube central (2). La fixation de la gouttière transporteuse (18) sur les traverses (22 à 29) est assurée par des boulons de contact (56 à 58) qui servent également au transfert du courant de l'arbre de contact (52) au produit en vrac (20). Ce mode d'exécution offre un moyen simple d'amener le courant à la cathode.

IPC 1-7

B65G 49/04; **C25D 17/28**

IPC 8 full level

B65G 49/02 (2006.01); **B65G 49/04** (2006.01); **C25D 17/28** (2006.01); **C25F 7/00** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B65G 49/0427 (2013.01 - EP US); **C25D 17/28** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

See references of WO 9010740A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE ES FR GB IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)

WO 9010740 A1 19900920; CA 2047690 A1 19900907; EP 0462983 A1 19920102; JP H04505638 A 19921001; US 5186803 A 19930216

DOCDB simple family (application)

EP 9000296 W 19900221; CA 2047690 A 19900221; EP 90903171 A 19900221; JP 50333290 A 19900221; US 75267591 A 19911106