

Title (en)
METHOD FOR THE PRODUCTION OF A CHEMICALLY BOUNDED CERAMIC PRODUCT AND A PRODUCT MANUFACTURED ACCORDING TO THE METHOD.

Title (de)
VERFAHREN ZUR HERSTELLUNG EINES CHEMISCH GEBUNDENEN KERAMIKERZEUGNISSES UND SO ERZEUGTES PRODUKT.

Title (fr)
PROCEDE DE PRODUCTION D'UN PRODUIT CERAMIQUE LIE CHIMIQUEMENT ET PRODUIT FABRIQUE SELON LEDIT PROCEDE.

Publication
EP 0463118 A1 19920102 (EN)

Application
EP 90908322 A 19900222

Priority
SE 8900972 A 19890320

Abstract (en)
[origin: WO9011066A1] The present invention relates to a method for the production of a chemically bonded ceramic product by a reaction between one or several pulverulent binding agents as well as a liquid reacting with said binding agents. The ceramic product can also include one or several aggregate materials, which essentially do not participate in the chemical hardening reactions. According to the invention a powder body is compacted, which comprises said binding agent(s) and possibly aggregate materials without an addition of said liquid, by subjecting, before said raw compact is impregnated with said liquid, said powder body to such a high external pressure that a thoroughly integrated raw compact is obtained, in which the filling density has increased to at least 1.3 times the initial filling density, which is defined as that filling density, which is obtained by shaking, vibrating and/or carefully packing the loose powder in a container.

Abstract (fr)
L'invention concerne un procédé de production d'un produit céramique lié chimiquement, par réaction entre un ou plusieurs agents de liaison pulvérulents, et un liquide réagissant avec lesdits agents de liaison. Ledit produit céramique peut également comprendre une ou plusieurs matières d'agregat ne participant pas essentiellement aux réactions chimiques de durcissement. Selon l'invention on rend compact un corps de poudre, comprenant le ou lesdits agents de liaison et éventuellement des matières d'agregat sans addition dudit liquide, en soumettant, avant que l'ensemble compact brut ne soit imprégné dudit liquide, ledit corps de poudre à une pression extérieure élevée telle que l'on obtient un ensemble compact brut complètement intégré, dans lequel la densité de remplissage a augmenté jusqu'à au moins 1,3 fois la densité de remplissage initiale, laquelle est définie comme étant cette densité de remplissage, obtenue par secouage, vibration et/ou compactage minutieux de la poudre déliée dans un récipient.

IPC 1-7
A61K 6/06

IPC 8 full level
A61K 6/17 (2020.01); **A61K 6/75** (2020.01); **A61K 6/77** (2020.01); **A61K 6/813** (2020.01); **A61K 6/816** (2020.01); **A61K 6/818** (2020.01); **A61K 6/851** (2020.01); **A61K 6/853** (2020.01); **A61K 6/86** (2020.01); **A61K 6/864** (2020.01); **A61K 6/876** (2020.01); **A61K 6/889** (2020.01)

CPC (source: EP)
A61K 6/17 (2020.01); **A61K 6/75** (2020.01); **A61K 6/77** (2020.01); **A61K 6/813** (2020.01); **A61K 6/816** (2020.01); **A61K 6/818** (2020.01); **A61K 6/851** (2020.01); **A61K 6/853** (2020.01); **A61K 6/86** (2020.01); **A61K 6/864** (2020.01); **A61K 6/876** (2020.01); **A61K 6/889** (2020.01)

Citation (search report)
See references of WO 9011066A1

Designated contracting state (EPC)
AT BE CH DE DK ES FR GB IT LI NL

DOCDB simple family (publication)
WO 9011066 A1 19901004; AT E127040 T1 19950915; AU 5345890 A 19901022; DE 69021914 D1 19951005; DE 69021914 T2 19960314; EP 0463118 A1 19920102; ES 2089005 T3 19961001; SE 463493 B 19901203; SE 8900972 D0 19890320; SE 8900972 L 19900921

DOCDB simple family (application)
SE 9000124 W 19900222; AT 90850104 T 19900316; AU 5345890 A 19900222; DE 69021914 T 19900316; EP 90908322 A 19900222; ES 90850104 T 19900316; SE 8900972 A 19890320