

Title (en)
APPARATUS FOR MOLDING UNDER HIGH PRESSURE.

Title (de)
HOCHDRUCK-FORMVORRICHTUNG.

Title (fr)
APPAREIL DE MOULAGE SOUS HAUTE PRESSION.

Publication
EP 0463179 A1 19920102 (EN)

Application
EP 91902747 A 19910117

Priority
JP 713990 A 19900118

Abstract (en)
This invention provides an apparatus usable for molding under high pressure, in which, when slip casting is applied to super-fine powder for porcelains and fine ceramics, no clogging occurs and high efficiency as well as high accuracy is exhibited in molding. The apparatus is a high pressure casting molding apparatus for slip casting provided with an air-permeable mold composed of 10 to 50 % by weight of BN and ceramics, and with a pressure intensifier for pressurizing, press having mold release function, defoaming and stirring vacuum unit, pressure intensifier, ultrasonic cleaning unit, high pressure cleaning and drying unit, and microwave generator, whereby molding, release of mold, cleaning, and drying are performed in succession and excellent mass-production capability is exhibited.

Abstract (fr)
L'invention décrit un appareil s'utilisant pour le moulage sous haute pression, dans lequel, lorsque la coulée en barbotine est appliquée à de la poudre super-fine pour des porcelaines et céramiques fines, il ne se produit aucun colmatage et le moulage présente un rendement et une précision élevés. L'appareil est un appareil de moulage par coulée sous haute pression, destiné à la coulée en barbotine et comportant un moule perméable à l'air composé de 10 à 50 % en poids de BN et de céramiques, ainsi qu'un dispositif multiplicateur de pression pour la pressurisation, une presse faisant office de démoulage, une unité anti-mousse et agitatrice sous vide, un multiplicateur de pression, une unité de nettoyage ultrasonique, une unité de nettoyage et de séchage haute pression, et un générateur de micro-ondes. Le moulage, le démoulage, le nettoyage et le séchage s'effectuent en séquence et on obtient une excellente capacité de production en série.

IPC 1-7
B28B 1/26

IPC 8 full level
B28B 1/26 (2006.01); **B28B 5/08** (2006.01); **B28B 7/38** (2006.01); **B28B 17/00** (2006.01)

CPC (source: EP KR)
B28B 1/26 (2013.01 - KR); **B28B 1/265** (2013.01 - EP); **B28B 5/08** (2013.01 - EP); **B28B 7/386** (2013.01 - EP); **B28B 17/00** (2013.01 - EP)

Cited by
DE102008011820A1; EP1295690A1; EP1424177A3; WO2009106061A3; WO9503160A1; WO9833633A1; WO02094524A1; WO2019073170A1; DE112018004502T5; EP1775090A2; US7261847B2; US7763193B2; DE102020216179A1; DE102020216179B4

Designated contracting state (EPC)
DE FR GB

DOCDB simple family (publication)
EP 0463179 A1 19920102; EP 0463179 A4 19920708; KR 920700864 A 19920810; WO 9110545 A1 19910725

DOCDB simple family (application)
EP 91902747 A 19910117; JP 9100041 W 19910117; KR 910701048 A 19910906