

Title (en)
Printing machine.

Title (de)
Eindruckmaschine.

Title (fr)
Machine d'impression.

Publication
EP 0463343 A2 19920102 (DE)

Application
EP 91107816 A 19910515

Priority
DE 4016539 A 19900523

Abstract (en)
In order also to be able to process inflexible products or products of little flexibility in an imprinting machine having at least one printing unit which contains a cylinder which is provided with a cylinder groove (7), transfers ink to the print carrier and preferably has the form of a rubber-coated cylinder (4), with which cylinder there interacts a back pressure cylinder (5), which likewise has a cylinder groove (8) in which grippers forming a row (13) of grippers are arranged, to form a printing gap (23), the circumference of the back pressure cylinder (5) having a spacing from the circumference of the cylinder (4), interacting therewith to form the printing gap (23), which spacing is dependent on the thickness of the products (1) which can be processed, a circulating chain (35) of grippers, arranged in the running direction of the products (1) next to the printing gap (23), is assigned to the back pressure cylinder (5) and has at least one row (36) of grippers which can be brought into transfer engagement with the row (13) of grippers of the back pressure cylinder (5) and can be driven at the circumferential speed of the cylinder at least on one section of its circulation adjoining the contact region of the grippers. <IMAGE>

Abstract (de)
Um bei einer Eindruckmaschine mit wenigstens einem Druckwerk, das einen mit einer Zylindergrube (7) versehenen, mit Farbe auf den Bedruckstoff übertragenden Zylinder, vorzugsweise in Form eines Gummizylinders (4), enthält, mit dem ein ebenfalls eine Zylindergrube (8), in der eine Greiferreihe (13) bildende Greifer angeordnet sind, aufweisender Gegendruckzylinder (5) zur Bildung eines Druckspalts (23) zusammenwirkt, wobei der Umfang des Gegendruckzylinders (5) vom Umfang des zur Bildung des Druckspalts (23) hiermit zusammenwirkenden Zylinders (4) einen von der Dicke der verarbeitbaren Produkte (1) abhängigen Abstand aufweist, auch steife bzw. wenig biegsame Produkte verarbeiten zu können, ist dem Gegendruckzylinder (5) eine in Laufrichtung der Produkte (1) neben dem Druckspalt (23) angeordnete, umlaufende Greiferkette (35) zugeordnet, die wenigstens eine Greiferreihe (36) aufweist, die mit der Greiferreihe (13) des Gegendruckzylinders (5) in Übernahmeeingriff bringbar ist und die zumindest auf einem an den Begegnungsbereich der Greifer sich anschließenden Abschnitt ihres Umlaufs mit Zylinderumfangsgeschwindigkeit antreibbar ist. <IMAGE>

IPC 1-7
B41F 21/08

IPC 8 full level
B41F 13/24 (2006.01); **B41F 21/08** (2006.01)

CPC (source: EP)
B41F 21/08 (2013.01)

Cited by
WO9426519A3

Designated contracting state (EPC)
AT BE CH DE DK FR GB IT LI NL

DOCDB simple family (publication)
EP 0463343 A2 19920102; **EP 0463343 A3 19920401**; DE 4016539 A1 19911128; JP H06198840 A 19940719

DOCDB simple family (application)
EP 91107816 A 19910515; DE 4016539 A 19900523; JP 11876091 A 19910523