

Title (en)

Process and device for operating a ring spinning or twisting machine with the maximum possible spindle speed.

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zum Betrieb einer Ringspinn- oder Zwirnmaschine mit maximal möglicher Spindeldrehzahl.

Title (fr)

Procédé et dispositif pour le fonctionnement d'un métier à filer à anneau ou d'un métier à retordre à anneau à une vitesse de rotation maximum possible de la broche.

Publication

EP 0463529 A1 19920102 (DE)

Application

EP 91109881 A 19910617

Priority

CH 216690 A 19900628

Abstract (en)

The process makes it possible, by detecting the operating temperature, to detect the current state of the spinning-ring/runner combination (4, 5) and to adapt the speed program of the spinning or twisting machine to higher speeds. The operating temperatures are detected by an infrared measurement unit (11), guided past the measuring positions of the spinning stations (1, 1' 1", etc), or by contact thermocouples and are evaluated by a set-point computer (30), thus leading to a control signal for the spindle drive (22). The productivity of the spinning or twisting machine, for example during the run-in operation of runners (5), can thereby be increased. <IMAGE>

Abstract (de)

Das Verfahren erlaubt durch Detektion der Betriebstemperatur den aktuellen Zustand der Spinnring/Läufer-Kombination (4,5) zu erfassen und das Drehzahlprogramm der Spinn- oder Zwirnmaschine im Sinn höherer Drehzahlen zu adaptieren. Die Betriebstemperaturen werden durch eine Infrarot-Messeinheit (11), welche an den Messpositionen der Spinnstellen (1, 1', 1", ..) vorbeigeführt wird, oder durch Kontakt-Thermoelemente erfasst und durch einen Sollwertrechner (30) ausgewertet, was zu einem Steuersignal für den Spindelantrieb (22) führt. Dadurch lässt sich die Produktivität der Spinn- oder Zwirnmaschine z.B. während des Einlaufvorgangs von Läufern (5) steigern. <IMAGE>

IPC 1-7

D01H 1/34

IPC 8 full level

D01H 1/24 (2006.01); **D01H 1/34** (2006.01); **D01H 13/32** (2006.01)

CPC (source: EP)

D01H 1/34 (2013.01)

Citation (search report)

- [A] DE 3713350 A1 19871126 - TEXTIMA VEB K [DD]
- [A] DE 3402225 A1 19850725 - ZINSER TEXTILMASCHINEN GMBH [DE]
- [A] CH 542133 A 19730930 - ZELLWEGER USTER AG [CH]
- [A] PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 13, no. 72 (C-570)(3420) 17 Februar 1989, & JP-A-63 264923 (TOYOTA AUTOM LOOM WORKS LTD) 01 November 1988,

Cited by

CN107587214A; CN113684571A; EP2107142A3; WO2016087349A1

Designated contracting state (EPC)

CH DE FR GB IT LI

DOCDB simple family (publication)

EP 0463529 A1 19920102; EP 0463529 B1 19941026; CS 194391 A3 19920219; DE 59103322 D1 19941201; JP H05117924 A 19930514

DOCDB simple family (application)

EP 91109881 A 19910617; CS 194391 A 19910625; DE 59103322 T 19910617; JP 15802691 A 19910628