

Title (en)
Yarn delivering device.

Title (de)
Liefervorrichtung für laufende Fäden.

Title (fr)
Dispositif fournisseur de fil.

Publication
EP 0464378 A2 19920108 (DE)

Application
EP 91108994 A 19910601

Priority
DE 4021461 A 19900705

Abstract (en)
The invention relates to a delivery device for running yarns, especially for feeding these to yarn-processing machines, such as, for example, for the insertion of the weft yarn into a weaving machine, in which device the yarn is fed tangentially to a drum connected to a rotary drive and is taken off from this again by means of a draw-off force acting on the far side of the drum, the yarn looping round only part of the circumference of the drum rotating at a circumferential speed higher than the yarn draw-off speed and being capable of being brought, by means of the draw-off force applied tangentially relative to the drum, into slipping engagement with the drum outer surface, and at least two drums adjacent to one another in an axis-parallel manner being so subdivided by fixed partition walls that each of the drums forms a plurality of regions, located in succession in the direction of the drum axis, for part looping by the yarn, in such a way that the yarn passes over from the region of the drum onto the region of the other drum. To optimise the operating mode of a delivery device of this type, the invention proposes that the drum outer surface have a radially outward-directed annular collar (R) in alignment with the plane of each of the partition walls (47, 48). <IMAGE>

Abstract (de)
Die Erfindung betrifft eine Liefervorrichtung für laufende Fäden, insbesondere zur Zubringung derselben zu fadenverarbeitenden Maschinen, wie beispielsweise zum Eintrag des Schußfadens in eine Webmaschine, bei welcher Vorrichtung der Faden einer mit einem Drehantrieb verbundenen Trommel tangential zugeführt und durch eine jenseits der Trommel wirkende Abzugskraft wieder von dieser abgenommen wird, wobei der Faden nur einen Teilumfang der mit einer gegenüber der Fadenabzugsgeschwindigkeit höheren Umfangsgeschwindigkeit drehenden Trommel umschlingt und über die tangential zur Trommel liegende Abzugskraft in Schlupfmitnahme zur Trommelmantelfläche bringbar ist und wobei mindestens zwei einander achsparallel benachbarte Trommeln durch ortfest stehende Zwischenwände so unterteilt sind, daß jede der Trommeln mehrere in Trommelachsrichtung hintereinander liegende Bereiche zur Teilumschlingung durch den Faden bildet derart, daß der Faden vom Bereich der Trommel auf den Bereich der anderen Trommel übertritt. Zur Optimierung der Arbeitsweise einer derartigen Liefervorrichtung schlägt die Erfindung vor, daß die Trommelmantelfläche fluchtend zur Ebene der Zwischenwände (47, 48) je einen radial auswärts gerichteten Ringkragen (R) besitzt. <IMAGE>

IPC 1-7
B65H 51/22; **D03D 47/34**

IPC 8 full level
B65H 51/22 (2006.01); **B65H 51/26** (2006.01); **D03D 47/34** (2006.01); **D04B 15/48** (2006.01)

CPC (source: EP US)
B65H 51/22 (2013.01 - EP US); **D03D 47/34** (2013.01 - EP US); **B65H 2701/31** (2013.01 - EP US)

Cited by
US5660213A; CN1039841C; WO9503442A1

Designated contracting state (EPC)
AT BE CH DE DK ES FR GB GR IT LI NL SE

DOCDB simple family (publication)
EP 0464378 A2 19920108; **EP 0464378 A3 19920304**; **EP 0464378 B1 19941221**; AT E115943 T1 19950115; BR 9102796 A 19920204; CA 2046223 A1 19920106; CN 1026137 C 19941005; CN 1058057 A 19920122; CO 4180577 A1 19950607; CS 203291 A3 19920219; CZ 280391 B6 19960117; DE 59103965 D1 19950202; ES 2065581 T3 19950216; JP H04226269 A 19920814; JP H0620980 B2 19940323; MX 173886 B 19940407; US 5190231 A 19930302

DOCDB simple family (application)
EP 91108994 A 19910601; AT 91108994 T 19910601; BR 9102796 A 19910703; CA 2046223 A 19910704; CN 91104293 A 19910701; CO 92343214 A 19910627; CS 203291 A 19910702; DE 59103965 T 19910601; ES 91108994 T 19910601; JP 16184291 A 19910702; MX 9100077 A 19910703; US 71206791 A 19910607