

Title (en)  
Conveying device for stapled units.

Title (de)  
Fördereinrichtung für Lageneinheiten.

Title (fr)  
Dispositif de convoyage pour unités en couches.

Publication  
**EP 0465916 A1 19920115 (DE)**

Application  
**EP 91110445 A 19910625**

Priority  
DE 4022350 A 19900713

Abstract (en)  
At the end of a paper-processing machine, a sheet stack formed there is grasped by a gripper (16) and is delivered in a relatively short linear movement either to a first transverse conveyor (24), or in a relatively long linear movement to a following, second transverse conveyor (25). Thus, while the stack is being dispatched by the relevant transverse conveyor (24, 25) it is possible for the other transverse conveyor (25, 24) to be charged with a single sheet stack or with a number of stacks piled one on top of the other. For the purpose of passing over the first transverse conveyor (24) with a sheet stack, a bridge (20) is provided which can be moved over the conveyor (24) and has bridge parts (44, 45) which jut out in opposite directions, one bridge part (45) of which simultaneously forms a supporting arm (65) for supporting the stacked unit prior to the laying-down on the second transverse conveyor (25). This design makes possible a very high dispatch capacity and also provides the possibility of simultaneously accumulating and dispatching sheet stacks of different heights. <IMAGE>

Abstract (de)  
Am Ende einer Papierbearbeitungsmaschine wird ein dort gebildeter Lagenstapel von einem Greifer (16) gegriffen und in einer kürzeren Linearbewegung entweder an einen ersten Querförderer (24) oder in einer längeren Linearbewegung an einen darauffolgenden zweiten Querförderer (25) abgegeben. Dadurch kann während des Abtransportes mit dem jeweiligen Querförderer (24, 25) der andere Querförderer (25, 24) mit einem einzigen oder mehreren aufeinander zu schichtenden Blattstapeln beladen werden. Zum Überfahren des ersten Querförderers (24) mit einem Blattstapel ist eine über diesen bewegbare, entgegengesetzt ausragende Brückenteile (44, 45) aufweisende Laufbrücke (20) vorgesehen, deren einer Brückenteil (45) gleichzeitig einen Stützarm (65) zur Abstützung der Lageneinheit vor dem Ablegen auf dem zweiten Querförderer (25) bildet. Durch diese Ausbildung kann eine sehr hohe Abtransport-Kapazität erzielt werden, und es können gleichzeitig unterschiedlich hohe Blattstapel gesammelt und abtransportiert werden. <IMAGE>

IPC 1-7  
**B65H 31/30; B65H 31/32**

IPC 8 full level  
**B65B 25/14** (2006.01); **B65B 35/30** (2006.01); **B65G 47/38** (2006.01); **B65G 47/46** (2006.01); **B65G 47/53** (2006.01); **B65G 47/90** (2006.01); **B65G 57/03** (2006.01); **B65H 5/02** (2006.01); **B65H 29/10** (2006.01); **B65H 29/16** (2006.01); **B65H 29/60** (2006.01); **B65H 31/30** (2006.01); **B65H 31/32** (2006.01)

CPC (source: EP US)  
**B65H 31/30** (2013.01 - EP US); **B65H 31/3045** (2013.01 - EP US); **B65H 31/32** (2013.01 - EP US); **B65H 2220/09** (2013.01 - EP US); **B65H 2301/42242** (2013.01 - EP US); **B65H 2701/1822** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)  
• [X] DE 3220095 A1 19831201 - BIELOMATIK LEUZE & CO [DE]  
• [A] DE 3642259 A1 19880623 - WILL E C H GMBH & CO [DE]  
• [A] GB 2012247 A 19790725 - KOPPERS CO INC  
• [A] DE 3922803 A1 19900118 - DAINIPPON PRINTING CO LTD [JP]  
• [A] FR 2456063 A1 19801205 - MARTIN SA

Cited by  
DE102009022249A1; DE102009022249B4; DE10214684A1; EP1348651A3; AT501825A1; AT501825B1; DE10141964A1; DE10141964B4; EP1348651A2; WO2006024437A1

Designated contracting state (EPC)  
CH DE FR GB IT LI NL

DOCDB simple family (publication)  
**EP 0465916 A1 19920115; EP 0465916 B1 19950510**; DE 4022350 A1 19920116; DE 59105420 D1 19950614; JP 3271712 B2 20020408; JP H0532344 A 19930209; US 5511935 A 19960430

DOCDB simple family (application)  
**EP 91110445 A 19910625**; DE 4022350 A 19900713; DE 59105420 T 19910625; JP 19617191 A 19910711; US 29515694 A 19940824