

Title (en)

Method and apparatus for packing containers.

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zum Verpacken von Behältern.

Title (fr)

Procédé et machine d'emballage de récipients.

Publication

**EP 0466599 A1 19920115 (FR)**

Application

**EP 91401943 A 19910711**

Priority

FR 9008986 A 19900713

Abstract (en)

Machine for packing pots (2) in two rows, in a pack (1) forming a jacket consisting of: a bottom panel (3) having raised portions (8) for the positioning of the pots (2); side panels (4a, 4b); and top panels (6a, 6b) joined rigidly together; comprising: a) means (17) for supplying blanks F for packs, and blank-moving means (25); b) a device (28) for folding and erecting the raised portions and for positioning; c) means (19) for feeding two series of pots; d) means (30) for folding the side panels (4a, 4b); e) means (31) for folding and for joining the top panels (6a, 6b), characterised in that the device (28) comprises: - a station (32) for folding through about a quarter of a revolution, in a first direction; - a station (33) for the gluing of tabs; - a station (34) for folding through about a quarter of a revolution, in the first direction; - a station (35) for folding through about a quarter of a revolution, in a second direction; - a station (36) for reciprocal pressing; and - a station (37) for folding through about a quarter of a revolution, in the second direction. <IMAGE>

Abstract (fr)

Machine pour l'emballage de pots (2) en deux rangées, dans un emballage (1) formant jaquette comportant, un panneau de base (3) ayant des saillies (8) de positionnement des pots (2) ; des panneaux latéraux (4a, 4b) ; des panneaux supérieurs (6a, 6b) associés rigidement ensemble ; comprenant : a) des moyens d'alimentation (17) de flans d'emballage F et des moyens de transfert (25) de flans ; b) un dispositif (28) de pliage et d'érection des saillies et de positionnement ; c) des moyens (19) d'amenée de deux séries de pots ; d) des moyens (30) de pliage des panneaux latéraux (4a, 4b) ; e) des moyens (31) de pliage et de solidarisation des panneaux supérieurs (6a, 6b), caractérisée par le fait que le dispositif (28) comprend : un poste (32) de pliage d'environ un quart de tour et dans un premier sens ; un poste (33) d'encollage de languettes ; un poste (34) de pliage d'environ un quart de tour et dans le premier sens ; un poste (35) de pliage d'environ un quart de tour et dans un second sens ; un poste (36) de pressage réciproque ; un poste (37) de pliage d'environ un quart de tour et dans le second sens . <IMAGE>

IPC 1-7

**B65B 11/10**

IPC 8 full level

**B65B 11/10** (2006.01)

CPC (source: EP US)

**B65B 11/105** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [AD] US 3166879 A 19650126 - CHIDSEY JR FRANCIS A, et al
- [AD] US 2974454 A 19610314 - NOBLE ANDRE, et al
- [AD] US 3234706 A 19660215 - ARNESON EDWIN L

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE DK ES FR GB GR IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)

**EP 0466599 A1 19920115**; FR 2664564 A1 19920117; US 5154039 A 19921013

DOCDB simple family (application)

**EP 91401943 A 19910711**; FR 9008986 A 19900713; US 73020791 A 19910715