

Title (en)

Method and apparatus for exchanging railway rails.

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zur Auswechslung von Eisenbahnschienen.

Title (fr)

procédé et dispositif pour la substitution des rails des voies de chemins de fer.

Publication

EP 0466651 A1 19920115 (FR)

Application

EP 91810528 A 19910705

Priority

- CH 186891 A 19910625
- CH 235190 A 19900713

Abstract (en)

[origin: US5181472A] The new rails to be laid are heated continuously in order to be neutralized. For this purpose, they are raised and exposed to a source of heat in the form of two heating tunnels which are mounted on a vehicle running in a continuous manner on the old rails. Each heating tunnel is traversed by a stretch of new rail. Simultaneously, the old rails are detached from the sleepers, and, after the passage of the vehicle, are deposited along the track or are cleared away. The heating vehicle is followed by an assembly vehicle by means of which the new rails, brought to and maintained at the temperature of neutralization, are laid continuously on the sleepers and are fastened thereto. In front of the heating vehicle, there is provided, on the old track, a welding vehicle for welding the new rails.

Abstract (fr)

Les nouveaux rails à poser (R2) sont chauffés en continu afin d'être neutralisés. A cet effet, ils sont soulevés et exposés à une source de chaleur en forme de deux tunnels de chauffage (15) qui sont montés sur un véhicule (1) roulant de façon continue sur les anciens rails (R1). Chaque tunnel de chauffage est traversé par une file de nouveau rail. Simultanément les anciens rails (R1) sont détachés des traverses et, après le passage dudit véhicule, sont déposés le long de la voie ou évacués. Le véhicule de chauffage est suivi d'un véhicule de montage (2) au moyen duquel les nouveaux rails, amenés et maintenus à la température de neutralisation, sont posés en continu sur les traverses et y sont attachés. En avant du véhicule de chauffage, il est prévu, sur l'ancienne voie, un véhicule de soudage pour souder les nouveaux rails. <IMAGE>

IPC 1-7

E01B 29/17; E01B 31/18

IPC 8 full level

E01B 29/16 (2006.01); **E01B 29/17** (2006.01); **E01B 31/18** (2006.01)

CPC (source: EP US)

E01B 29/17 (2013.01 - EP US); **E01B 31/18** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [X] US 3896734 A 19750729 - PLASSER FRANZ, et al
- [Y] AT 358086 B 19800825 - PLASSER BAHNBAUMASCH FRANZ
- [A] GB 1026235 A 19660414 - MATISA MATERIEL IND SA
- [A] DE 1904121 A1 19700716 - PLASSER BAHNBAUMASCH FRANZ
- [A] EP 0262703 A1 19880406 - DANIELI OFF MECC [IT], et al
- [A] DE 1041516 B 19581023 - ELEKTRO THERMIT GMBH
- [A] GB 1592881 A 19810708 - CANRON CORP
- [A] FR 1571796 A 19690620
- [A] FR 2413172 A1 19790727 - PLASSER BAHNBAUMASCH FRANZ [AT]
- [A] FR 2263335 A1 19751003 - ROBEL & CO G [DE]

Cited by

EP4159921A1; FR3009724A1; EP0551798A1; FR2738020A1; EP0835712A1; US5992329A; EP0699802A1; WO2015025092A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE DK ES FR GB IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0466651 A1 19920115; EP 0466651 B1 19950906; AT E127557 T1 19950915; CA 2046940 A1 19920114; DE 69112729 D1 19951012; DE 69112729 T2 19960502; DK 0466651 T3 19960102; JP H0579003 A 19930330; US 5181472 A 19930126

DOCDB simple family (application)

EP 91810528 A 19910705; AT 91810528 T 19910705; CA 2046940 A 19910712; DE 69112729 T 19910705; DK 91810528 T 19910705; JP 26672391 A 19910715; US 72760091 A 19910709