

Title (en)

Formed pulp material coffin and procedure for its manufacture.

Title (de)

Sarg aus geformtem Pulpestoff und ein Verfahren zu dessen Herstellung.

Title (fr)

Cerceuil en matériau de pulpe formé et procédé de sa fabrication.

Publication

EP 0466653 A1 19920115 (DE)

Application

EP 91810532 A 19910705

Priority

CH 231090 A 19900711

Abstract (en)

The invention provides a coffin made of moulded pulp and comprising a bottom part and a top part. The halves of the coffin can also be identical and are each formed in a single operation as a moulding (40) in a positive mould (30) of a moulding press (10). They are moulded in such a way that reinforcements are provided in the corners (42) of the bottom and top parts (40) and in the region of the handles. The hydraulic moulding press (10), which can operate with a pressure of 2000 t, comprises a moveable ram (16) and a fixed die (20), which is designed as a core made permeable by openings (22). The perforated die (20) forms an inverted coffin half, the downwardly open coffin half being sealed off by a sealing plate (24). A vacuum for dewatering the pulp suspension and a positive pressure for releasing the moulding (40) from the mould can be produced in the cavity (26) of the core and thus via openings (22) in the positive mould (30, 30') via a suction- air or compressed-air line (36). The water-resistant binder contained in the pulp can be activated either during a subsequent heat treatment or during the moulding process itself, the required final strength of the coffin thereby being guaranteed. <IMAGE>

Abstract (de)

Es ist ein aus einem Unter- und einem Oberteil bestehender Sarg aus geformten Pulpestoff vorgesehen, dessen Sarghälften auch identisch sein können, und in einer Füllform (30) einer Formpresse (10) in einem Arbeitsvorgang jeweils als ein Pressling (40) derart ausgebildet sind, dass in den Ecken (42) der Unter- und Oberteile (40) und in den Bereichen der Traggriffe Verstärkungen vorgesehen sind. Die hydraulische Formpresse (10), welche mit einem Pressdruck von 2000 t arbeiten kann, besteht aus einem beweglichen Stempel (16) und einem feststehenden Gesenk (20), welches als ein über Öffnungen (22) durchlässiger Kern ausgebildet ist. Das perforierte Gesenk (20) stellt eine umgekehrte Sarghälfte dar, wobei die nach unten offene Sarghälfte mit einer Abdichtplatte (24) abgeschlossen ist. Ueber eine Saug- bzw. Druckluft-Leitung (36) kann im Hohlraum (26) des Kernes und somit über Öffnungen (22) in der Füllform (30, 30') ein Unterdruck zur Entwässerung der Pulpestoff-Suspension bzw. ein Ueberdruck zum Entformen des Presslings (40) erzeugt werden. Das im Pulpestoff enthaltene wasserfeste Bindemittel kann entweder während einer nachfolgenden Wärmebehandlung oder bereits während des Pressvorganges aktiviert werden, wodurch die erforderliche Sarg-Endfestigkeit gewährleistet wird. <IMAGE>

IPC 1-7

A61G 17/00; D21J 3/10

IPC 8 full level

A61G 17/00 (2006.01); **D21J 3/10** (2006.01); **D21J 7/00** (2006.01)

CPC (source: EP)

A61G 17/0073 (2013.01); **D21J 3/10** (2013.01); **D21J 7/00** (2013.01)

Citation (search report)

- [Y] AU 5423265 A 19670720
- [Y] US 3850793 A 19741126 - HORNBOSTEL L, et al
- [AD] DE 2644487 A1 19770512 - IDRA AG
- [AP] EP 0406783 A2 19910109 - FRAUNHOFER GES FORSCHUNG [DE]
- [A] CH 420484 A 19660915 - WALDISPUEHL CANDID [CH]

Cited by

WO2016209155A1; WO2016209158A1; EP1806454A4; NL2015319B1; AU2006235827B2; DE10039713A1; CN115369697A; AT524245A1; AT524245B1; CN107949473A; JP2018518398A; RU2710175C2; CN107847386A; GR20160100445A; GR1009985B; US6210531B1; WO2011034503A1; WO9922069A1; WO9600052A1; WO0015171A1; WO2016209157A1; US10974490B2; US7247264B2; US6849141B2; WO2022056565A1; US10711404B2; US6503429B1; US7147811B2; US6922877B2

Designated contracting state (EPC)

AT CH DE ES FR GB IT LI

DOCDB simple family (publication)

EP 0466653 A1 19920115; EP 0466653 B1 19950301; AT E119020 T1 19950315; DE 59104750 D1 19950406

DOCDB simple family (application)

EP 91810532 A 19910705; AT 91810532 T 19910705; DE 59104750 T 19910705