

Title (en)

DEVICE FOR AUTOMATICALLY SETTING UP THE MULTIPLE TOOL IN HOT-WIRE CUTTING MACHINES.

Title (de)

JUSTIERMECHANISMUS FÜR SCHNEIDVORRICHTUNGEN MIT BEHEIZTEN DRÄHTEN.

Title (fr)

DISPOSITIF DE REGLAGE AUTOMATIQUE DE L'OUTIL MULTIPLE DANS DES MACHINES DE COUPE A FIL CHAUD.

Publication

EP 0466715 A1 19920122 (EN)

Application

EP 90904622 A 19900319

Priority

IT 8412289 A 19890324

Abstract (en)

[origin: WO9011169A1] A device for automatically setting up the multiple tool in hot-wire cutting machines, particularly for sheets and blocks of polystyrene and the like, comprising a bench on which the material to be cut is rested, a pair of side walls between which a plurality of electrically heated wires are stretched, and means for longitudinally and vertically moving said side walls relative to said bench in such a manner that said wires hot-cut the material resting on said bench into the predetermined pattern, characterised in that each side wall (2) comprises a longitudinal bar (3) along which there are slidable a plurality of slides (8) to which the ends of the wires (4) are fixed and a carriage (7) provided with a member (9) for the removable engagement of each slide (8) and driven under the control of an electronic control unit in order to position said slide along the respective longitudinal bar (3) in accordance with data acquired by said control unit.

Abstract (fr)

Un dispositif de réglage automatique de l'outil multiple dans des machines de coupe à fil chaud, destiné notamment à des feuilles et à des blocs de polystyrène et analogue, comprend un banc sur lequel repose la matière à couper, une paire de parois latérales entre lesquelles une pluralité de fils chauffés électriquement sont étirés, ainsi qu'un moyen permettant de déplacer longitudinalement et verticalement lesdites parois latérales, par rapport audit banc, de sorte que lesdits fils coupent à chaud la matière reposant sur ledit banc, selon la configuration prédéterminée. Ledit dispositif est caractérisé en ce que chaque paroi latérale (2) comprend une barre longitudinale (3), le long de laquelle glissent une pluralité de coulisses (8) auxquelles les extrémités des fils (4) sont fixées, ainsi qu'un chariot (7) doté d'un élément (9) assurant le contact séparable de chaque coulisse (8), et entraîné sous la commande d'une unité de commande électronique, afin de positionner ladite coulisse le long de la barre longitudinale respective (3), selon les données acquises par ladite unité de commande.

IPC 1-7

B26D 7/26

IPC 8 full level

B26D 1/52 (2006.01); **B26D 1/553** (2006.01); **B26D 7/26** (2006.01)

CPC (source: EP)

B26D 1/52 (2013.01); **B26D 1/553** (2013.01); **B26D 7/2628** (2013.01)

Citation (search report)

See references of WO 9011169A1

Cited by

DE19934389A1; DE19934391A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE DK ES FR GB IT LI NL SE

DOCDB simple family (publication)

WO 9011169 A1 19901004; AT E92833 T1 19930815; AU 5265890 A 19901022; DE 69002764 D1 19930916; DE 69002764 T2 19940127; DK 0466715 T3 19940103; EP 0466715 A1 19920122; EP 0466715 B1 19930811; ES 2043363 T3 19931216; IT 1234363 B 19920515; IT 8984122 A0 19890324

DOCDB simple family (application)

EP 9000446 W 19900319; AT 90904622 T 19900319; AU 5265890 A 19900319; DE 69002764 T 19900319; DK 90904622 T 19900319; EP 90904622 A 19900319; ES 90904622 T 19900319; IT 8412289 A 19890324