

Title (en)

Device for loading the spindles of a bobbin creel.

Title (de)

Vorrichtung zum Bestücken der Spulendorne eines Spulengatters.

Title (fr)

Dispositif pour garnir les broches d'un cantre.

Publication

EP 0467101 A1 19920122 (DE)

Application

EP 91110337 A 19910622

Priority

DE 9010098 U 19900703

Abstract (en)

Device for loading the spindles (10) of a bobbin creel (11) or the like with full yarn bobbins (12), having a loading device (13) which attaches the full yarn bobbins (12) of a bobbin stock onto the horizontal spindles (10), arranged above one another, of carriages (15) movable in a rail-borne manner between the loading device (13) and the bobbin creel (11). To design a device with carriages (15) serving for bobbin transport in such a way that the bobbin creel (11) can be in operation even during the loading process, but without losing the advantage of the transport of the full yarn bobbins (12) of a bobbin stock to the bobbin creel (11) by yarn bobbins (12) preceding them on a carriage (15), this device is so designed that at least one transfer carriage (15) serving for loading the winding points (16) of the creel (11) can be moved into a bobbin-transfer position (17) in the vicinity of the winding points (16), and that this carriage (15) has, for receiving the bobbins (12) to be transferred to the creel (11), a single vertical row of spindles, the spindles (14) of which are in alignment with the bobbin spindles (10) of the creel (11) in a bobbin-transfer position and which are each assigned a bobbin push-over device. <IMAGE>

Abstract (de)

Vorrichtung zum Bestücken der Spulendorne (10) eines Spulengatters (11) od.dgl. mit vollen Garnspulen (12), mit einer Bestückungseinrichtung (13), die die vollen Garnspulen (12) eines Spulenvorrats auf die übereinander angeordneten horizontalen Dorne (10) von Wagen (15) aufsteckt, die zwischen der Bestückungseinrichtung (13) und dem Spulengatter (11) schienenengebunden verfahrbar sind. Um eine Vorrichtung mit dem Spulentransport dienenden Wagen (15) so auszubilden, daß das Spulengatter (11) auch während des Bestückungsvorgangs in Betrieb sein kann, aber der Vorteil des Transports der vollen Garnspulen (12) eines Spulenvorrats zum Spulengatter (11) durch auf einem Wagen (15) vorgeordnete Garnspulen (12) nicht verlorenght, wird diese so ausgebildet, daß mindestens ein der Bestückung der Spulstellen (16) des Gatters (11) dienender Übergabewagen (15) in eine Spulenübergabestellung (17) in der Nähe der Spulstellen (16) verfahrbar ist, und daß dieser Wagen (15) zur Aufnahme der dem Gatter (11) zu übergebenden Spulen (12) eine einzige vertikale Dornreihe aufweist, deren Dorne (14) mit den Spulendornen (10) des Gatters (11) in einer Spulenübergabestellung fluchten und denen jeweils eine Spulenüberschiebeeinrichtung zugeordnet ist. <IMAGE>

IPC 1-7

B65H 67/06; **D02H 1/00**

IPC 8 full level

B65H 67/06 (2006.01); **D02H 1/00** (2006.01)

CPC (source: EP)

B65H 67/065 (2013.01); **D02H 1/00** (2013.01); **B65H 2701/31** (2013.01)

Citation (search report)

- [X] DE 3538838 A1 19860522 - MURATA MACHINERY LTD [JP]
- [XP] DE 4013066 A1 19901031 - MURATA MACHINERY LTD [JP]
- [A] EP 0329614 A1 19890823 - BENNINGER AG MASCHF [CH]
- [Y] DE 2937620 A1 19800529 - TEXTIMA VEB K
- [Y] JP S4845649 A 19730629
- [AD] DE 3702379 A1 19870730 - MURATA MACHINERY LTD [JP]

Cited by

DE10059993A1; EP0678469A3; US5829950A; BE1010270A4; US6116292A; WO9525835A1; WO9739171A1

Designated contracting state (EPC)

CH DE ES FR GB IT LI

DOCDB simple family (publication)

EP 0467101 A1 19920122; **EP 0467101 B1 19950329**; DE 59105035 D1 19950504; DE 59108826 D1 19970918; DE 9010098 U1 19911107; EP 0628648 A2 19941214; EP 0628648 A3 19950104; EP 0628648 B1 19970813; ES 2069780 T3 19950516; ES 2105447 T3 19971016

DOCDB simple family (application)

EP 91110337 A 19910622; DE 59105035 T 19910622; DE 59108826 T 19910622; DE 9010098 U 19900703; EP 94113424 A 19910622; ES 91110337 T 19910622; ES 94113424 T 19910622