

Title (en)

Device for automatic splicing or piecing of a yarn and procedure for cleaning of a spinning machine.

Title (de)

Vorrichtung zum automatischen Ansetzen oder Anspinnen eines Fadens und Verfahren zum Reinigen einer Spinnmaschine.

Title (fr)

Dispositif pour rabouter ou rattacher automatiquement un fil et procédé pour nettoyer un métier à filer.

Publication

EP 0467159 A1 19920122 (DE)

Application

EP 91111090 A 19910704

Priority

CH 242290 A 19900720

Abstract (en)

A servicing machine (2) is movable along a spinning machine (1) having a plurality of spinning units (3). The machine (2) has a manipulator (50) with a suction pipe (51) which serves for the programme-controlled automatic splicing of a yarn after a yarn break or for piecing after a bobbin change. Before the splicing or piecing of the yarn, a cleaning cycle is carried out by means of the same suction pipe (50). For this, the drawing frame (11) of the spinning unit (3) is opened. Subsequently, the mouthpiece (51a) of the suction pipe (51) is brought under programme control up to the locations of the spinning unit (3) which tend to be contaminated by fibre residues. At the locations adjacent to a suction system (39,40,41) located on the spinning machine, the suction pipe (51) is connected respectively to a compressed-air source (65). An efficient cleaning of the spinning machine can thus be achieved without a high outlay. <IMAGE>

Abstract (de)

Längs einer Spinnmaschine (1) mit mehreren Spinnereinheiten (3) ist ein Bedienungsautomat (2) fahrbar. Der Automat (2) hat einen Manipulator (50) mit einem Saugrohr (51), das zum programmgesteuerten automatischen Ansetzen eines Fadens nach einem Fadenbruch oder zum Anspinnen nach einem Spulenwechsel dient. Vordem Ansetzen bzw. Anspinnen des Fadens wird mit dem gleichen Saugrohr (50) ein Reinigungszyklus durchgeführt. Dazu wird das Streckwerk (11) der Spinnereinheit (3) geöffnet. Anschliessend wird die Mündung (51a) des Saugrohres (51) programmgesteuert an die zur Verschmutzung durch Faserrückstände neigenden Stellen der Spinnereinheit (3) herangeführt. Bei den Stellen benachbart einer maschinenseitigen Absaugung (39,40,41) wird das Saugrohr (51) jeweils an eine Druckluftquelle (65) angeschlossen. Damit kann eine effiziente Reinigung der Spinnmaschine ohne grossen Aufwand erreicht werden. <IMAGE>

IPC 1-7

D01H 11/00; D01H 15/013

IPC 8 full level

D01H 5/60 (2006.01); **B65H 54/02** (2006.01); **D01H 11/00** (2006.01); **D01H 15/013** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B65H 54/026 (2013.01 - EP US); **D01H 11/005** (2013.01 - EP US); **D01H 15/013** (2013.01 - EP US); **B65H 2701/31** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [YD] DE 3336294 A1 19840412 - TOYODA AUTOMATIC LOOM WORKS [JP]
- [Y] DE 2129563 A1 19730614 - JACOBI E & CO KG
- [A] DE 2361969 A1 19750626 - ZINSER TEXTILMASCHINEN GMBH
- [A] DE 3509338 A1 19860918 - STAHLLECKER FRITZ [DE], et al
- [A] EP 0192014 A1 19860827 - SULZER AG [CH]
- [AD] EP 0259622 A1 19880316 - RIETER AG MASCHF [CH]

Cited by

EP0803595A3; DE4314168A1; EP0585603A1; US5385009A; US5689945A; EP2042624A4; KR101329210B1; WO2007014475A1

Designated contracting state (EPC)

CH DE ES FR IT LI

DOCDB simple family (publication)

EP 0467159 A1 19920122; CH 683697 A5 19940429; CS 228491 A3 19920219; JP H0673625 A 19940315; US 5313775 A 19940524

DOCDB simple family (application)

EP 91111090 A 19910704; CH 242290 A 19900720; CS 228491 A 19910722; JP 17788691 A 19910718; US 72855591 A 19910711