

Title (en)

Device for loading with full bobbins the spindles of a creel or the like.

Title (de)

Vorrichtung zum Bestücken der Spulendorne eines Spulengatters oder dergleichen mit vollen Garnspulen.

Title (fr)

Dispositif pour garnir avec des bobines pleines des broches d'un cantre ou similaire.

Publication

EP 0468206 A1 19920129 (DE)

Application

EP 91110335 A 19910622

Priority

DE 9010088 U 19900703

Abstract (en)

Device for loading the spindles (36) of a creel or the like with full yarn bobbins (23), having a bobbin transport apparatus (10) possessing a plurality of transporters which are lined up at the division of the spindles (36) and which are displaceable by means of a motive drive device from bobbin-receiving positions (25) into bobbin-transfer positions (24), in which they are aligned with spindles (36) of the creel arranged in a vertical row. To improve a device having the features mentioned in the introduction, in such a way that the loading of the spindles (36) can be so carried out by an attendant by means of a device of comparatively simple design that the bobbins (36) do not necessarily have to be lifted by the attendant, the device is so designed that the bobbin transport apparatus (10) has a flexible endless conveyor (11) which is arranged in a vertical plane and is intended for the transporters designed as transport spindles (12) and which can be driven in rotation by the motive drive device and so as to convey the transport spindles (12) into their bobbin-transfer positions (24) aligned with the spindles (36). <IMAGE>

Abstract (de)

Vorrichtung zum Bestücken der Spulendorne (36) eines Spulengatters oder dergleichen mit vollen Garnspulen (23), mit einer Spulentransporteinrichtung (10), die eine Vielzahl mit der Teilung der Spulendorne (36) aufgereihter Transporteure hat, die mit einer motorischen Antriebseinrichtung aus Spulenaufnahmestellungen (25) in Spulenübergabestellungen (24) verstellbar sind, in denen sie mit in einer vertikalen Reihe angeordneten Spulendornen (36) des Spulengatters fluchten. Um eine Vorrichtung mit den eingangs genannten Merkmalen so zu verbessern, daß das Bestücken der Spulendorne (36) von einer Bedienungsperson mit Hilfe einer vergleichsweise einfach ausgebildeten Vorrichtung so vorgenommen werden kann, daß die Spulen (36) von der Bedienungsperson nicht notwendigerweise gehoben werden müssen, wird diese so ausgebildet, daß die Spulentransporteinrichtung (10) einen in einer vertikalen Ebene angeordneten flexiblen Endlosförderer (11) für die als Transportdorne (12) ausgebildeten Transporteure hat, der von der motorischen Antriebseinrichtung umlaufend und die Transportdorne (12) in ihre mit den Spulendornen (36) fluchtenden Spulenübergabestellungen (24) fördernd antreibbar ist. <IMAGE>

IPC 1-7

B65H 67/06; D02H 1/00

IPC 8 full level

B65H 67/06 (2006.01); **D02H 1/00** (2006.01)

CPC (source: EP)

B65H 67/064 (2013.01); **D02H 1/00** (2013.01); **B65H 2701/31** (2013.01)

Citation (search report)

- [X] DE 3538838 A1 19860522 - MURATA MACHINERY LTD [JP]
- [Y] JP S4845649 A 19730629
- [YD] DE 3702379 A1 19870730 - MURATA MACHINERY LTD [JP]
- [Y] GB 2152084 A 19850731 - SNIA FIBRE

Cited by

CN107310985A

Designated contracting state (EPC)

CH DE ES FR GB IT LI

DOCDB simple family (publication)

EP 0468206 A1 19920129; EP 0468206 B1 19950524; DE 59105563 D1 19950629; DE 9010088 U1 19911121; ES 2072484 T3 19950716

DOCDB simple family (application)

EP 91110335 A 19910622; DE 59105563 T 19910622; DE 9010088 U 19900703; ES 91110335 T 19910622