

Title (en)

Tool for crimping a connector to a conductor and an isolation.

Title (de)

Werkzeug zum Crimpen eines Verbinders mit einem Leiter einerseits und einer Isolierung andererseits.

Title (fr)

Outil pour le sertissage d'un connecteur à un conducteur et une isolation.

Publication

EP 0468335 A2 19920129 (DE)

Application

EP 91111765 A 19910715

Priority

DE 4023337 A 19900723

Abstract (en)

[origin: JPH04229976A] PURPOSE: To provide a tool for crimping a double connection part between a connector and a conductor or insulator, and prevent an installed restriction slide from hindering in principle by increasing a number of different working molds provided for different boss ratios of the connector, the conductor or the insulator. CONSTITUTION: This tool includes a head part 1, a frame and a heading split die axially fixed or guided to the frame. The heading split die has a movable driving part 2. Cover plates 3 and 4 forming the frame has pinching front faces 22 and 27 with at least one force plate or anvil plates 7, 9, 32, 35 fitted thereon. This plate extending along the other force plate or the anvil plates 6 and 29 moves angularly about a shaft 8 perpendicular to a main extension plane of the frame, supporting at least one additional working mold 25 in a second edge part region. In this case, the additional working mold 25 has a different constitution than a working mold 24 of a first edge part. The heading split die can be manufactured through a simple blacking and polishing process.

Abstract (de)

Ein Werkzeug zum Crimpen einer Doppelverbindung eines Verbinders mit einem Leiter einerseits und einer Isolierung andererseits weist einen Werkzeugkopf (1) auf, der einen Rahmen (3, 4), eine am Rahmen axial fixierte Preßbacke und eine am Rahmen axial geführte Preßbacke aufweist. Es ist ein Antrieb (2) für die axial geführte Preßbacke vorgesehen, wobei die axial fixierte Preßbacke mindestens zwei mit Arbeitsprofilen (24, 25) versehene Amboßplatten (7, 6) und die axial geführte Preßbacke mindestens zwei zugeordnete, mit Arbeitsprofilen (33) versehene Stempelplatten (32, 29) aufweist. Die beiden abständig voneinander angeordneten Deckplatten (3, 4) bilden den Rahmen und weisen parallele Ausrichtflächen (22) für mindestens eine der Stempelplatten (32) und mindestens eine der Amboßplatten (7) auf. Mindestens eine der den Ausrichtflächen zugeordneten Stempel- oder Amboßplatten (7) ist an der anderen Stempel- oder Amboßplatte (6) um eine senkrecht zur Haupterstreckungsebene des Rahmens angeordnete Achse (8) schwenkbar angeordnet. Im Bereich einer zweiten Kante trägt die Amboßplatte (7) mindestens ein zusätzliches Arbeitsprofil (25), welches unterschiedlich zu dem Arbeitsprofil (24) an der ersten Kante ausgebildet ist. <IMAGE>

IPC 1-7

B25B 7/02; **H01R 43/042**

IPC 8 full level

B25B 7/02 (2006.01); **H01R 43/042** (2006.01)

CPC (source: EP US)

H01R 43/042 (2013.01 - EP US); **Y10T 29/53226** (2015.01 - EP US); **Y10T 29/53235** (2015.01 - EP US)

Cited by

US11914379B2; US9413129B2

Designated contracting state (EPC)

BE DE FR GB IT LU NL SE

DOCDB simple family (publication)

DE 4023337 C1 19911024; DE 59104849 D1 19950413; EP 0468335 A2 19920129; EP 0468335 A3 19921021; EP 0468335 B1 19950308; JP H04229976 A 19920819; US 5153984 A 19921013

DOCDB simple family (application)

DE 4023337 A 19900723; DE 59104849 T 19910715; EP 91111765 A 19910715; JP 18262391 A 19910723; US 73263591 A 19910719