

Title (en)
METHOD AND MELTING FURNACE FOR MANUFACTURING GLASS.

Title (de)
VERFAHREN UND SCHMELZOFEN ZUR HERSTELLUNG VON GLAS.

Title (fr)
METHODE ET FOUR A FUSION POUR LA FABRICATION DE VERRE.

Publication
EP 0469093 A1 19920205 (EN)

Application
EP 90908094 A 19900402

Priority
SE 8901382 A 19890417

Abstract (en)
[origin: WO9012760A1] A melting furnace for glass manufacture which is provided at its one end (1) with an infeed opening (7) for batch material (6), and which has at its other end molten-glass outfeed means (12). The furnace includes at least one furnace burner (10, 11) which together with molten material (8) present in the furnace heats and melts the batch material charged to the furnace and present in the form of a layer on the melt, during movement of the batch material towards the other end (2) of the furnace, so that the batch material mixes with the melt. The furnace also includes at least one further burner (13) of the so-called oxygen-fuel-type at the infeed-end (1) of the furnace, so as to achieve additional, intensive heating of batch material (6) charged to the furnace, in combination with at least one further burner (14) of the so-called oxygen-fuel-type provided to achieve additional, intensive heating of the molten material (8) essentially in the hottest zone (9) of the melt. The invention also relates to a method for use when manufacturing glass in a melting furnace.

Abstract (fr)
Un four à fusion pour la fabrication du verre, pourvu, à une extrémité (1), d'une ouverture d'entrée (7) pour recevoir de la matière de charge (6) et, à l'autre extrémité, des moyens de sortie de verre fondu (12). Le four comprend au moins un brûleur (10, 11) qui, avec la matière fondue (8) dans ledit four, chauffe et fait fondre la matière chargée au four, pendant que celle-ci, sous forme d'une couche sur la coulée, se déplace vers l'autre extrémité (2) du four, de manière à se mélanger avec ladite coulée. Le four comprend également au moins un brûleur (13) additionnel du genre dit à combustible d'oxygène à son extrémité d'entrée (1) pour effectuer un chauffage intensif supplémentaire de ladite matière (6) chargée au four, en combinaison avec au moins un brûleur (14) additionnel du genre dit à combustible d'oxygène destiné à effectuer un chauffage intensif supplémentaire de la matière fondue (8) essentiellement dans la zone la plus chaude (9) de la fusion. L'invention concerne également une méthode pouvant être utilisée dans la fabrication du verre dans un four à fusion.

IPC 1-7
C03B 5/04; **C03B 5/235**

IPC 8 full level
C03B 5/04 (2006.01); **C03B 5/183** (2006.01); **C03B 5/235** (2006.01)

CPC (source: EP)
C03B 5/183 (2013.01); **C03B 5/2353** (2013.01); **Y02P 40/50** (2015.11); **Y02P 40/57** (2015.11)

Citation (search report)
See references of WO 9012760A1

Designated contracting state (EPC)
AT BE CH DE DK ES FR GB IT LI NL SE

DOCDB simple family (publication)
WO 9012760 A1 19901101; BR 9007298 A 19920324; CA 2050933 A1 19901018; EP 0469093 A1 19920205; FI 914885 A0 19911016; JP H04504708 A 19920820; SE 463512 B 19901203; SE 8901382 D0 19890417; SE 8901382 L 19901018

DOCDB simple family (application)
SE 9000214 W 19900402; BR 9007298 A 19900402; CA 2050933 A 19900402; EP 90908094 A 19900402; FI 914885 A 19911016; JP 50671590 A 19900402; SE 8901382 A 19890417