

Title (en)

Method and apparatus for packaging bulk materials.

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zum Verpacken von Schüttgütern.

Title (fr)

Procédé et appareil pour emballer des matières en vrac.

Publication

EP 0469288 A1 19920205 (DE)

Application

EP 91110440 A 19910625

Priority

DE 4024984 A 19900730

Abstract (en)

2.1. In the manufacture and filling of tubular bags (10) and similar packages with bulk material made up of coarse pieces, and in particular with potato crisps, the filling operation is rendered difficult because the pieces to be packed hook against one another. For this reason, it is proposed, at least during one phase of the filling operation and, in particular, directly thereafter, to subject the tubular bag (10), or a tubular film web (14) for making said bag, to shaking movements or vibrations. As a result, the filling operation is accelerated and in particular the region where the closing seam (with bottom seam 20) is to be made is freed from filling-material remains. <??>2.2. The vibrations or shaking effects are produced by oscillation generators (29, 30) which preferably work after the principle of a loudspeaker, i.e. produce vibrations of an air column. These vibrations are then transferred to the tubular film web (14) and the pack contents. <IMAGE>

Abstract (de)

2.1. Beim Herstellen und Füllen von Schlauchbeutel (10) und ähnlichen Verpackungen mit grobstückigem Schüttgut, insbesondere mit Kartoffel-Chips, gestaltet sich der Füllvorgang wegen der wechselseitigen Verhakung der zu verpackenden Stücke als schwierig. Aus diesem Grunde wird vorgeschlagen, mindestens während einer Phase des Füllvorgangs und vor allem unmittelbar danach Erschütterungen bzw. Vibrationen des Schlauchbeutels (10) bzw. eines Folienschlauchs (14) zum Herstellen derselben zu bewirken. Dadurch wird der Füllvorgang beschleunigt und vor allem der Bereich zum Anbringen der Verschlussnaht (mit Bodennaht 20) von Rückständen des Füllguts befreit. 2.2. Die Vibrationen bzw. Rüttelwirkungen werden durch Schwingungsgeneratoren (29, 30) erzeugt, die vorzugsweise nach dem Prinzip eines Lautsprechers arbeiten, also Schwingungen einer Luftsäule erzeugen. Diese werden dann auf den Folienschlauch (14) und den Packungsinhalt übertragen. <IMAGE>

IPC 1-7

B65B 1/22; **B65B 9/10**

IPC 8 full level

B65B 1/08 (2006.01); **B65B 1/22** (2006.01); **B65B 9/10** (2006.01); **B65B 9/20** (2006.01); **B65B 61/24** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B65B 1/22 (2013.01 - EP US); **B65B 9/20** (2013.01 - EP US); **B65B 51/306** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [X] GB 1278562 A 19720621 - WOODMAN COMPANY INC [US]
- [Y] US 3259272 A 19660705 - LARSON RAY W
- [Y] DE 3938505 A1 19900523 - SHINKO ELECTRIC CO LTD [JP]
- [A] FR 2347259 A1 19771104 - ROVEMA GMBH [DE]

Cited by

CN103448928A; CN102858637A; ITBO20100272A1; US9309014B2; WO9629246A1; WO2011135409A1

Designated contracting state (EPC)

DE FR GB IT

DOCDB simple family (publication)

EP 0469288 A1 19920205; **EP 0469288 B1 19940907**; BR 9102969 A 19920218; CA 2045913 A1 19920131; DE 4024984 A1 19920206; DE 59102821 D1 19941013; JP H04239439 A 19920827; US 5125213 A 19920630

DOCDB simple family (application)

EP 91110440 A 19910625; BR 9102969 A 19910712; CA 2045913 A 19910628; DE 4024984 A 19900730; DE 59102821 T 19910625; JP 18887091 A 19910729; US 72302491 A 19910628