

Title (en)

Device for the feeding of packing material to packaging machines.

Title (de)

Einrichtung zur Versorgung von Verpackungsmaschinen mit Verpackungsmaterial.

Title (fr)

Dispositif d'alimentation de machines d'emballage en matériau d'emballage.

Publication

EP 0469298 A1 19920205 (DE)

Application

EP 91110615 A 19910626

Priority

DE 4024284 A 19900731

Abstract (en)

2.1. The feeding of packing material to packaging machines is a particular problem, in particular in the manufacture of cigarette packs, because of the capacity of the packaging machines. In the manufacture of multi-part cigarette packs, for example crush packs or hinge-lid packs, tinfoil and paper or cardboard are to be processed as different packing materials. The packing material is made available in wound form as reels (tinfoil reels 13, paper reels 14). <??>2.2. The packaging machine is provided with two reel stores (23, 24) for accommodating tinfoil reels (13) on the one hand and paper reels (14) on the other hand. The reel stores (23, 24) are supplied with the different reels (13, 14) by means of a common conveyor, namely an overhead conveyor (15). <??>2.3. The different reels (13, 14) are removed from the reel stores (23, 24) by a transverse conveyor (conveying spindle 51) and fed to a common reel conveyor (50) which conveys the reels downward. Said conveyor (50) transports the reels to reel units (42, 43) which are arranged one above the other. Here, the packing material is processed, namely drawn off the reels. <IMAGE>

Abstract (de)

2.1. Die Versorgung von Verpackungsmaschinen mit Verpackungsmaterial ist wegen der Leistungsfähigkeit der Verpackungsmaschinen ein besonderes Problem, insbesondere bei der Herstellung von Zigaretten-Packungen. Bei der Herstellung von mehrteiligen Zigaretten-Packungen, z.B. Weich-Packungen oder Hinge-Lid-Packungen, sind Stanniol und Papier bzw. Karton als unterschiedliche Verpackungsmaterialien zu verarbeiten. Das Verpackungsmaterial wird in gewickelter Form als Bobinen (Stanniol-Bobinen 13, Papier-Bobinen 14) zur Verfügung gestellt. 2.2. Die Verpackungsmaschine ist mit zwei Bobinen-Speichern (23, 24) zur Aufnahme von Stanniol-Bobinen (13) einerseits und Papier-Bobinen (14) andererseits versehen. Die Bobinen-Speicher (23, 24) werden durch einen gemeinsamen Förderer, nämlich einen Überflur-Förderer (15) mit den unterschiedlichen Bobinen (13, 14) versorgt. 2.3. Die unterschiedlichen Bobinen (13, 14) werden den Bobinen-Speichern (23, 24) durch einen Querförderer (Förderzapfen 51) entnommen und einem gemeinsamen, abwärtsfördernden Bobinen-Förderer (50) zugeführt. Dieser transportiert die Bobinen zu übereinander angeordneten Bobinen-Aggregaten (42, 43). Hier wird das Verpackungsmaterial verarbeitet, nämlich von den Bobinen abgezogen. <IMAGE>

IPC 1-7

B65B 41/12; B65H 19/12

IPC 8 full level

B25J 15/00 (2006.01); **B65B 41/12** (2006.01); **B65H 19/12** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B65B 41/12 (2013.01 - EP US); **B65H 19/123** (2013.01 - EP US); **B65H 2301/41722** (2013.01 - EP US); **B65H 2301/41745** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [AD] EP 0347586 A1 19891227 - FOCKE & CO [DE]
- [AD] EP 0296356 A2 19881228 - FOCKE & CO [DE]

Cited by

CN106573743A; EP0524828A1; EP0820944A1; EP2862823A1; CN104670561A; US9573713B2; WO2016066581A1

Designated contracting state (EPC)

DE FR GB IT

DOCDB simple family (publication)

EP 0469298 A1 19920205; EP 0469298 B1 19950215; BR 9103266 A 19920218; CA 2044964 A1 19920201; CA 2044964 C 20000411; DE 4024284 A1 19920206; DE 59104582 D1 19950323; JP 3380565 B2 20030224; JP H04239429 A 19920827; US 5205505 A 19930427

DOCDB simple family (application)

EP 91110615 A 19910626; BR 9103266 A 19910730; CA 2044964 A 19910619; DE 4024284 A 19900731; DE 59104582 T 19910626; JP 19349391 A 19910708; US 72282791 A 19910628