

Title (en)  
Press blanket for a press section.

Title (de)  
Pressmantel für eine Presseinrichtung.

Title (fr)  
Courroie de pressage pour une section de presse.

Publication  
**EP 0469338 A1 19920205 (DE)**

Application  
**EP 91111293 A 19910706**

Priority  
DE 4022800 A 19900718

Abstract (en)  
[origin: US5118391A] A press blanket for a press device in a paper making machine, or the like, is formed of an elastomeric blanket material and fully embedded layers of reinforcement threads. The radially inner layer is formed of longitudinal threads which extend parallel to the axis of the press blanket. The radially outer layer is formed of circumferential threads which are wound in the direction of blanket motion and are wound generally helically. The threads are fully surrounded by the layer of elastomeric material which is of homogeneous, that is formed from a single pouring. The circumferential threads have a diameter of at most 1/500 of the outside diameter of the fully rounded press blanket. In a unit area of the press blanket, the tensile strength of the circumferential threads is at least 40% greater than the tensile strength of the longitudinal threads. An apparatus for forming such a press blanket includes a rotatable pouring cylinder on which the longitudinal threads are supported, an elastomeric material pouring nozzle which moves longitudinally over the pouring cylinder and an unwinding device for delivering the circumferential threads in a helical manner and located just after the pouring nozzle above the pouring cylinder.

Abstract (de)  
Der Preßmantel (10) ist gebildet aus einem elastomeren Mantelmaterial (22) und aus zwei Lagen von Verstärkungsfäden (23, 24), nämlich einer inneren Lage und einer äußeren Lage. Die innere Lage wird durch Längsfäden (23) gebildet, die sich beim Betrieb der Preßeinrichtung parallel zur Drehachse (9a) des Preßmantels (10) erstrecken. Die äußere Lage wird durch Umfangsfäden (24) gebildet, die schraubenlinienförmig gewickelt sind und die sich beim Betrieb der Preßeinrichtung ungefähr in der Laufrichtung des Preßmantels (10) erstrecken. Die Verstärkungsfäden (23, 24) sind allseitig von der elastomeren Materialschicht (22) umhüllt, die homogen, d.h. aus einem einzigen Guß hergestellt ist. Die eingewickelten Umfangsfäden (24) haben einen Durchmesser (f) von höchstens 1/1000 des Außendurchmessers (D) des Preßmantels (10). Bezogen auf ein Einheitsflächenstück des Preßmantels (10) ist die Summe aller Faden-Querschnitte der Umfangsfäden (24) um mindestens 50 % größer als die Summe aller Faden-Querschnitte der Längsfäden (23). <IMAGE>

IPC 1-7  
**D21F 3/02**

IPC 8 full level  
**D21F 3/00** (2006.01); **D21F 3/02** (2006.01); **D21F 3/08** (2006.01)

CPC (source: EP US)  
**D21F 3/0227** (2013.01 - EP US); **D21F 3/0236** (2013.01 - EP US); **D21F 3/0245** (2013.01 - EP US); **Y10S 162/901** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)  
• [A] US 4229253 A 19801021 - CRONIN DENNIS C  
• [AD] WO 8808897 A1 19881117 - VOITH GMBH J M [DE]

Cited by  
EP0859082A3; DE4446308A1; DE4446308C2; US6908532B2; DE102009045414A1; WO2011042291A1

Designated contracting state (EPC)  
AT CH DE FR GB IT LI SE

DOCDB simple family (publication)  
**DE 4022800 C1 19910919**; AT E112342 T1 19941015; CA 2046800 A1 19920119; CA 2046800 C 19950221; DE 59103095 D1 19941103; EP 0469338 A1 19920205; EP 0469338 B1 19940928; FI 109478 B 20020815; FI 912812 A0 19910611; FI 912812 A 19920119; JP 2864302 B2 19990303; JP H05125687 A 19930521; US 5118391 A 19920602; US 5320702 A 19940614

DOCDB simple family (application)  
**DE 4022800 A 19900718**; AT 91111293 T 19910706; CA 2046800 A 19910711; DE 59103095 T 19910706; EP 91111293 A 19910706; FI 912812 A 19910611; JP 20215991 A 19910718; US 73048691 A 19910716; US 86114992 A 19920331