

Title (en)

Upsetting press for reducing the width of rolling stock.

Title (de)

Stauchpresse zur Breitenreduktion von Walzgut.

Title (fr)

Presse à refouler pour la réduction de largeur de matières laminées.

Publication

EP 0470435 A2 19920212 (DE)

Application

EP 91112375 A 19910724

Priority

DE 4025390 A 19900810

Abstract (en)

[origin: US5168739A] In an upsetting press for reducing the width of rolling stock, particularly the slab width in hot-rolled wide strip roughing mills with tool carriers, which are disposed on either side of the slab edge, accommodate pressing tools and can be moved in the direction of reducing the slab with the help of a steering system, which is operated with the help of at least one crank gear, the connecting rod head of the crank gear is movably supported in an appropriately shaped pressure pan of the tool support and the connecting rod head has a sliding band with hydrostatic pressure lubrication, which corresponds at least to the length of the contact of the pressure pan, so that the highly loaded sliding surfaces between the connecting rod head and the pressure pan are adequately lubricated with grease, even if they move only slightly relative to one another.

Abstract (de)

Bei einer Stauchpresse (1) zur Breitenreduktion von Walzgut (2), insbesondere der Brammenbreite in Warmbreitband-Vorstraßen mit beidseitig zur Brammenkante angeordneten Preßwerkzeuge (7) aufnehmenden Werkzeugträgern (8), welche mit Hilfe eines von mindestens einem Kurbeltrieb (17) betätigten Lenkersystems (Pleuel 14) in Richtung der Brammenreduktion bewegbar sind, wird vorgeschlagen, daß der Pleuelkopf (15) des Kurbeltriebs (17) in einer entsprechend ausgeformten Druckpfanne (16) des Werkzeugträgers (8) beweglich gelagert ist und daß der Pleuelkopf (15) eine Gleitbandage (18) mit hydrostatischer Druckschmierung aufweist, die mindestens der Berührungslänge der Druckpfanne (16) entspricht, so daß die hochbelasteten Gleitflächen zwischen Pleuelkopf und Druckpfanne selbst bei geringer Relativbewegung zueinander eine sichere und ausreichende Fettschmierung erhalten. <IMAGE>

IPC 1-7

B21B 15/00; B21J 1/02

IPC 8 full level

B21B 15/00 (2006.01); **B21J 1/02** (2006.01); **B21J 1/04** (2006.01); **B21J 3/00** (2006.01); **B21J 7/18** (2006.01)

CPC (source: EP KR US)

B21B 15/0035 (2013.01 - EP US); **B21J 1/04** (2013.01 - EP US); **B21J 3/00** (2013.01 - EP US); **B21J 7/18** (2013.01 - EP US); **B30B 1/00** (2013.01 - KR)

Designated contracting state (EPC)

AT BE DE ES FR GB GR IT NL SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0470435 A2 19920212; EP 0470435 A3 19920422; EP 0470435 B1 19940302; AT E102088 T1 19940315; CN 1026866 C 19941207; CN 1058734 A 19920219; DE 4025390 A1 19920213; DE 59101077 D1 19940407; ES 2050489 T3 19940516; KR 920004135 A 19920327; RU 2050995 C1 19951227; US 5168739 A 19921208

DOCDB simple family (application)

EP 91112375 A 19910724; AT 91112375 T 19910724; CN 91105466 A 19910810; DE 4025390 A 19900810; DE 59101077 T 19910724; ES 91112375 T 19910724; KR 910013817 A 19910810; SU 5001264 A 19910809; US 74445991 A 19910812