

Title (en)
METHOD AND SYSTEM FOR CRUSHING AND DRYING A SOLID FUEL.

Title (de)
VERFAHREN UND ANLAGE ZUR ZERKLEINERUNG UND ZUR TROCKNUNG VON FESTBRENNSTOFF.

Title (fr)
PROCEDE ET SYSTEME DE BROyage ET DE SECHAGE POUR UN COMBUSTIBLE SOLIDE.

Publication
EP 0471060 A1 19920219 (FR)

Application
EP 91905840 A 19910306

Priority
FR 9002804 A 19900306

Abstract (en)
[origin: WO9114133A1] There is a supply of adjustable-temperature gas fed on the one hand to the crusher (1) and on the other to its pre-drying means (16, 17). At the crusher outlet the gas which has passed through it is brought together with the gas which has passed through the pre-drying means to convey the crushed material. The total flow rate QA of gas at the outlet lies between a minimum and maximum and the flow rate Q1 of the gas passing through the crusher is proportional to the quantity Qc of material taken to the crusher. According to the invention, a temperature T to be attained for the gas at the outlet which may depend on the humidity of the material is fixed and the gas supply is adjusted so that it is as hot as possible with the quantity of gas passing through the pre-drying means limited to the minimum.

Abstract (fr)
On dispose d'une alimentation en gaz de température réglable qui alimente d'une part, le broyeur (1) et d'autre part des moyens de préséchage (16, 17). A la sortie du broyeur, le gaz ayant traversé le broyeur est réuni avec le gaz ayant traversé les moyens de préséchage pour transporter le matériau broyé. Le débit total QA de gaz à la sortie est compris entre un débit minimal et un débit maximal, et le débit de gaz Q1 traversant le broyeur est proportionnel à la quantité de matériau Qc amenée au broyeur. On fixe une température à atteindre T pour la température de sortie du gaz pouvant dépendre de l'humidité du matériau et on règle l'alimentation du gaz de façon que le gaz d'alimentation soit le plus chaud possible avec la quantité de gaz traversant les moyens de préséchage limitée au maximum.

IPC 1-7
F23K 1/00

IPC 8 full level
F23K 1/00 (2006.01); **F23N 5/18** (2006.01)

CPC (source: EP US)
F23K 1/00 (2013.01 - EP US); **F23N 5/18** (2013.01 - EP US); **F23N 2221/08** (2020.01 - EP US); **F23N 2225/06** (2020.01 - EP US); **F23N 2225/08** (2020.01 - EP US); **F23N 2237/20** (2020.01 - EP US); **F23N 2239/02** (2020.01 - EP US)

Citation (search report)
See references of WO 9114133A1

Designated contracting state (EPC)
AT BE DE DK ES FR GB IT NL SE

DOCDB simple family (publication)
WO 9114133 A1 19910919; AT E90440 T1 19930615; DE 69100107 D1 19930715; DE 69100107 T2 19930916; DK 0471060 T3 19931018; EP 0471060 A1 19920219; EP 0471060 B1 19930609; ES 2041558 T3 19931116; JP 3003872 B2 20000131; JP H04505652 A 19921001; US 5191724 A 19930309

DOCDB simple family (application)
FR 9100180 W 19910306; AT 91905840 T 19910306; DE 69100107 T 19910306; DK 91905840 T 19910306; EP 91905840 A 19910306; ES 91905840 T 19910306; JP 50578791 A 19910306; US 77595191 A 19911029