

Title (en)

Process for charging continuously a mixture of solids and liquid to be gasified.

Title (de)

Verfahren zum kontinuierlichen Einbringen einer Mischung mit zu vergasenden Feststoffen und zu vergasender Flüssigkeit.

Title (fr)

Procédé pour l'alimentation continue d'un mélange de solides et de liquide à gazéifier.

Publication

**EP 0474626 A2 19920311 (DE)**

Application

**EP 91890197 A 19910902**

Priority

AT 181690 A 19900905

Abstract (en)

In a process for charging continuously a mixture containing solids and a liquid to be gasified, the mixture is transferred into the reactor under a pressure above that of a reactor by means of a transfer element which includes at least one screw driven in rotation, the reactor being maintained at a pressure above atmospheric pressure, wherein a particulate plastic, especially thermoplastic, for example polyethylene, polypropylene, polystyrene, polyvinyl chloride, polyester or the like are added as a solid to the transfer element, a liquid which has, at a transfer temperature of between 50 and 150 DEG C, especially 70 to 130 DEG C, a relatively high viscosity of at least 300 cSt, especially at least 500 cSt, at the transfer temperature is added in the liquid form as well as, if appropriate, further additives, such as scrap rubber and the like, and these are thoroughly mixed in the transfer element by means of the screw, and the mixture is continuously introduced, as appropriate, via a further mixing chamber, into the reactor in which a pressure of preferably 15 to 35 bar and especially 20 to 30 bar is maintained.

Abstract (de)

Verfahren zum kontinuierlichen Einbringen einer Mischung mit zu vergasenden Feststoffen und zu vergasender Flüssigkeit, wobei die Mischung mit einem Druck, der über den eines Reaktors liegt, über ein Förderorgan, das zumindest eine drehend angetriebene Schnecke aufweist, in den Reaktor gefördert wird, welcher auf einen Überdruck gegenüber dem Atmosphärendruck gehalten wird, wobei dem Förderorgan als Feststoff partikulierter, insbesondere thermoplastischer, Kunststoff, z. B. Polyäthylen, Polypropylen, Polystyrol, Polyvinylchlorid, Polyester od. dgl., eine bei Fördertemperatur zwischen 50 bis 150° C, insbesondere 70 bis 130° C, höher viskose mit zumindest 300 cSt, insbesondere zumindest 500 cSt, bei Fördertemperatur aufweisende Flüssigkeit in flüssiger Form und gegebenenfalls weitere Zusatzstoffe, z. B. Altgummi u. dgl., zugegeben werden, und diese im Förderorgan über die Schnecke durchmischt werden, und die Mischung in den Reaktor, in welchem ein Druck, vorzugsweise von 15 bis 35 bar, insbesondere 20 bis 30 bar, aufrecht erhalten wird, gegebenenfalls über eine weitere Mischkammer kontinuierlich eingebracht wird.

IPC 1-7

**C10J 3/30**

IPC 8 full level

**C10J 3/30** (2006.01)

CPC (source: EP)

**C10J 3/30** (2013.01); **C10J 3/463** (2013.01); **C10J 3/78** (2013.01); **C10J 2200/158** (2013.01); **C10J 2300/0906** (2013.01); **C10J 2300/1861** (2013.01)

Cited by

EP0722480A4; US5827336A; WO9411465A1; WO2022038309A1

Designated contracting state (EPC)

BE CH DE DK ES FR GB GR IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)

**EP 0474626 A2 19920311**; **EP 0474626 A3 19920506**; **EP 0474626 B1 19941130**; AT 396367 B 19930825; AT A181690 A 19921215; DE 59103658 D1 19950112; DK 0474626 T3 19950403; ES 2066415 T3 19950301

DOCDB simple family (application)

**EP 91890197 A 19910902**; AT 181690 A 19900905; DE 59103658 T 19910902; DK 91890197 T 19910902; ES 91890197 T 19910902