

Title (en)
Insertion machine.

Title (de)
Einsteckmaschine.

Title (fr)
Machine à insérer.

Publication
EP 0475192 A2 19920318 (DE)

Application
EP 91114403 A 19910828

Priority
CH 296590 A 19900912

Abstract (en)
[origin: JPH04256664A] PURPOSE: To provide a paper inseting machine which can be moved along an endless conveying path and has pockets arranged at regular intervals, for accommodating printed products, and which can automatically adapt all pockets to variation in the height of the printed, products by adjusting operation of one time. CONSTITUTION: In order to attain the above-mentioned purpose, a paper inseting machine has at least one height adjustable stopping means which is coupled with a pocket in a self-sustaining condition so that the pockets stop their printed products, and an adjustable stationary adjusting means secondarily coupled with the stopping means so as to be operative for adjusting the height of the stopping means when the pockets are moved along the endless conveying path.

Abstract (de)
Jede der entlang einem endlosen Weg bewegbaren, in regelmässigen Abständen angeordneten Taschen (3) ist mit zwei höhenverstellbaren Anschlägen (14, 15) für das in die Tasche (3) eingelegte Druckprodukt (12) versehen. Die Anschläge (14, 15) sind in einem Taschenträger (8) verschiebbar gelagert. Im Taschenträger (8) ist ein Schieber (18) horizontal angeordnet, der zwei längliche, zur Horizontalen wenig geneigte Oeffnungen (19, 20) hat. Ein Nocken (21, 22) jedes Anschlags (14, 15) ist in der zugehörigen Oeffnung (19, 20) des Schiebers (18) geführt. Ein Verstellen des Schiebers (18) bewirkt demnach eine Höhenverstellung der Anschläge (14, 15). Ein auf einem maschinenfesten Träger (29) in der Richtung des Schiebers (18) verstellbarer Führungskörper (28) hat eine Führungsnut (32) für einen am vorstehenden Ende des Schiebers (18) angebrachten Nocken (27). Beim Vorbeiführen der Taschen (3) bewegt sich der Nocken (27) durch die Führungsnut (32), so dass der Schieber (18) in eine entsprechende horizontale Lage und die Anschläge (14, 15) in entsprechende Höhenlagen verstellt werden. Bei Aenderung der Höhe des Druckprodukts (12) muss deshalb nur der Führungskörper (28) auf dem Träger (29) neu eingestellt werden, damit die Druckprodukte (12) in allen Taschen (3) in die richtige Höhe zu liegen kommen. <IMAGE>

IPC 1-7
B65H 5/30

IPC 8 full level
B42C 19/04 (2006.01); **B65H 5/30** (2006.01); **B65H 39/075** (2006.01)

CPC (source: EP US)
B65H 5/30 (2013.01 - EP US); **B65H 2301/432** (2013.01 - EP US); **B65H 2403/513** (2013.01 - EP US); **B65H 2511/10** (2013.01 - EP US); **B65H 2511/20** (2013.01 - EP US)

Cited by
EP0732291A3; WO2006071384A2; US6311968B1; WO2013163768A1; WO2013163770A1; EP1812326A4

Designated contracting state (EPC)
AT DE FR GB IT

DOCDB simple family (publication)
EP 0475192 A2 19920318; **EP 0475192 A3 19921202**; **EP 0475192 B1 19951011**; AT E128942 T1 19951015; CH 681448 A5 19930331; DE 59106669 D1 19951116; JP 3145434 B2 20010312; JP H04256664 A 19920911; US 5251888 A 19931012

DOCDB simple family (application)
EP 91114403 A 19910828; AT 91114403 T 19910828; CH 296590 A 19900912; DE 59106669 T 19910828; JP 22060191 A 19910830; US 75397691 A 19910903